

ТИП M262



Тв.сплав

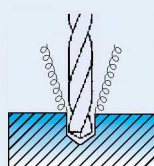
DIN 6537
Стандарт

Длинная

30°
Угол наклона спирали

Покрyтие Хвостовик
TiAlN RN

Хвостовик с лыской Цилиндрический хвостовик



St S Нержавеющая сталь

Ti Титан

Жаропрочные сплавы

30<ST<45 HRC Сталь средней твердости

ST>45 HRC Закаленная сталь

Высокопроизводительное длинное сверло с каналами для СОЖ и углом при вершине 140°, для сверления на глубину 5xD с самоцентрированием

M262 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ДЛИННОЕ СВЕРЛО С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ И УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр реж.части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M26203000	3	6	28	66
M26203100	3.1	6	28	66
M26203200	3.2	6	28	66
M26203300	3.3	6	28	66
M26203400	3.4	6	28	66
M26203500	3.5	6	28	66
M26203600	3.6	6	28	66
M26203700	3.7	6	28	66
M26203800	3.8	6	36	74
M26203900	3.9	6	36	74
M26204000	4	6	36	74
M26204100	4.1	6	36	74
M26204200	4.2	6	36	74
M26204300	4.3	6	36	74
M26204400	4.4	6	36	74
M26204500	4.5	6	36	74
M26204600	4.6	6	36	74
M26204700	4.7	6	36	74
M26204800	4.8	6	44	82
M26204900	4.9	6	44	82
M26205000	5	6	44	82
M26205100	5.1	6	44	82
M26205200	5.2	6	44	82
M26205300	5.3	6	44	82
M26205400	5.4	6	44	82
M26205500	5.5	6	44	82
M26205600	5.6	6	44	82
M26205700	5.7	6	44	82
M26205800	5.8	6	44	82
M26205900	5.9	6	44	82
M26206000	6	6	44	82
M26206100	6.1	8	53	91
M26206200	6.2	8	53	91
M26206300	6.3	8	53	91
M26206400	6.4	8	53	91
M26206500	6.5	8	53	91
M26206600	6.6	8	53	91
M26206700	6.7	8	53	91
M26206800	6.8	8	53	91
M26206900	6.9	8	53	91
M26207000	7	8	53	91
M26207100	7.1	8	53	91
M26207200	7.2	8	53	91
M26207300	7.3	8	53	91
M26207400	7.4	8	53	91
M26207500	7.5	8	53	91
M26207600	7.6	8	53	91
M26207700	7.7	8	53	91
M26207800	7.8	8	53	91
M26207900	7.9	8	53	91
M26208000	8	8	53	91
M26208100	8.1	10	61	103
M26208200	8.2	10	61	103