

M262 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ДЛИННОЕ СВЕРЛО
С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ И УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр реж.части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M26208300	8.3	10	61	103
M26208400	8.4	10	61	103
M26208500	8.5	10	61	103
M26208600	8.6	10	61	103
M26208700	8.7	10	61	103
M26208800	8.8	10	61	103
M26208900	8.9	10	61	103
M26209000	9	10	61	103
M26209100	9.1	10	61	103
M26209200	9.2	10	61	103
M26209300	9.3	10	61	103
M26209400	9.4	10	61	103
M26209500	9.5	10	61	103
M26209600	9.6	10	61	103
M26209700	9.7	10	61	103
M26209800	9.8	10	61	103
M26209900	9.9	10	61	103
M26210000	10	10	61	103
M26210100	10.1	12	71	118
M26210200	10.2	12	71	118
M26210300	10.3	12	71	118
M26210400	10.4	12	71	118
M26210500	10.5	12	71	118
M26210600	10.6	12	71	118
M26210700	10.7	12	71	118
M26210800	10.8	12	71	118
M26210900	10.9	12	71	118
M26211000	11	12	71	118
M26211100	11.1	12	71	118
M26211200	11.2	12	71	118
M26211300	11.3	12	71	118
M26211400	11.4	12	71	118
M26211500	11.5	12	71	118
M26211600	11.6	12	71	118
M26211700	11.7	12	71	118
M26211800	11.8	12	71	118
M26211900	11.9	12	71	118
M26212000	12	12	71	118
M26212500	12.5	14	77	124
*M26213000	13	14	77	124
*M26213500	13.5	14	77	124
*M26214000	14	14	77	124
*M26214500	14.5	16	83	133
*M26215000	15	16	83	133
*M26215500	15.5	16	83	133
*M26216000	16	16	83	133
*M26216500	16.5	18	93	143
*M26217000	17	18	93	143
*M26217500	17.5	18	93	143
*M26218000	18	18	93	143
*M26218500	18.5	20	101	153
*M26219000	19	20	101	153
*M26219500	19.5	20	101	153

M262 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ДЛИННОЕ СВЕРЛО
С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ И УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр реж.части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
*M26220000	20	20	101	153

Режимы резания см. стр. 12.

* Нестандартные типы сверл по спецзаказу.

