

Рекомендуемые диаметры сверл для сверления отверстий под метрическую резьбу с крупным шагом

Рекомендуемые диаметры сверл для сверления отверстий под метрическую резьбу с мелким шагом

Резьба	Диаметр сверла
M1x0.25	0.75
M1.1x0.25	0.85
M1.2x0.25	0.95
M1.4x0.3	1.10
M1.6x0.35	1.25
M1.7x0.35	1.35
M1.8x0.35	1.45
M2 x0.4	1.60
M2.2x0.45	1.75
M2.3x0.4	1.90
M2.5x0.45	2.10
M2.6x0.45	2.20
M3 x0.5	2.50
M3.5x0.6	2.90
M4x0.7	3.30
M4.5x0.75	3.80
M5 x0.8	4.20
M6 x1	5.00
M7 x1	6.00
M8 x1.25	6.80
M9 x1.25	7.80
M10 x1.5	8.50
M11 x1.5	9.50
M12 x1.75	10.30
M14 x2	12.00
M16 x2	14.00
M18 x2.5	15.50
M20 x2.5	17.50
M22 x2.5	19.50

Резьба	Диаметр сверла
M1x0.2	0.8
M1.1x0.2	0.9
M1.2x0.2	1.0
M1.4x0.2	1.2
M1.6x0.2	1.4
M1.8x0.2	1.6
M2 x0.25	1.8
M2.2x0.25	2.0
M2.5x0.35	2.2
M3 x0.35	2.7
M3.5x0.35	3.2
M4x0.5	3.5
M4.5x0.5	4.0
M5 x0.5	4.5
M5.5 x0.5	5.0
M6 x0.75	5.3
M7 x0.75	6.3
M8 x1	7.0
M8 x0.75	7.3
M9 x1	8.0
M9 x0.75	8.3
M10 x1.25	8.8
M10 x1	9.0
M10 x0.75	9.3
M11 x1	10.0
M11 x0.75	10.3
M12 x1.5	10.5
M12 x1.25	10.8
M12 x1	11.0
M14 x1.5	12.5
M14 x1	13.0
M15 x1.5	13.5
M15 x1	14.0
M16 x1.5	14.5
M16 x1	14.0
M17 x1.5	15.5
M17 x1	16.0
M18 x2	16.0
M18 x1.5	16.5
M18 x1	17.0
M20 x2	18.0
M20 x1	18.5
M22 x2	20.0

