

## ТИП M152

### M152 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ КОРОТКОЕ СВЕРЛО  
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°



**Тв.сплав**

**DIN 6537**  
Стандарт

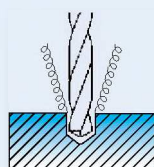
Хвостовик с лыской    Цилиндрический хвостовик

Стандартная длина

**30°**  
Угол наклона спирали

Покрyтие    Хвостовик

**TiAlN**    **RN**



**St S**    **Ti**    **Жаропрочные сплавы**

Нержавеющая сталь    Титан

**30<ST<45 HRC**  
Сталь средней твердости

Высокопроизводительное короткое сверло с углом при вершине 140°, для сверления на глубину 3xD с самоцентрированием

Обозначение	Диаметр реж.части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M15203000	3	6	20	62
M15203100	3.1	6	20	62
M15203200	3.2	6	20	62
M15203300	3.3	6	20	62
M15203400	3.4	6	20	62
M15203500	3.5	6	20	62
M15203600	3.6	6	20	62
M15203700	3.7	6	24	66
M15203800	3.8	6	24	66
M15203900	3.9	6	24	66
M15204000	4	6	24	66
M15204100	4.1	6	24	66
M15204200	4.2	6	24	66
M15204300	4.3	6	24	66
M15204400	4.4	6	24	66
M15204500	4.5	6	24	66
M15204600	4.6	6	24	66
M15204700	4.7	6	24	66
M15204800	4.8	6	28	66
M15204900	4.9	6	28	66
M15205000	5	6	28	66
M15205100	5.1	6	28	66
M15205200	5.2	6	28	66
M15205300	5.3	6	28	66

