

M152 ТВЕРДЫЙ СПЛАВВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ КОРОТКОЕ СВЕРЛО
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр режчасти	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M15205400	5.4	6	28	66
M15205500	5.5	6	28	66
M15205600	5.6	6	28	66
M15205700	5.7	6	28	66
M15205800	5.8	6	28	66
M15205900	5.9	6	28	66
M15206000	6	6	28	66
M15206100	6.1	8	34	79
M15206200	6.2	8	34	79
M15206300	6.3	8	34	79
M15206400	6.4	8	34	79
M15206500	6.5	8	34	79
M15206600	6.6	8	34	79
M15206700	6.7	8	34	79
M15206800	6.8	8	34	79
M15206900	6.9	8	34	79
M15207000	7	8	34	79
M15207100	7.1	8	41	79
M15207200	7.2	8	41	79
M15207300	7.3	8	41	79
M15207400	7.4	8	41	79
M15207500	7.5	8	41	79
M15207600	7.6	8	41	79
M15207700	7.7	8	41	79
M15207800	7.8	8	41	79
M15207900	7.9	8	41	79
M15208000	8	8	41	79
M15208100	8.1	10	47	89
M15208200	8.2	10	47	89
M15208300	8.3	10	47	89
M15208400	8.4	10	47	89
M15208500	8.5	10	47	89
M15208600	8.6	10	47	89
M15208700	8.7	10	47	89
M15208800	8.8	10	47	89
M15208900	8.9	10	47	89
M15209000	9	10	47	89
M15209100	9.1	10	47	89
M15209200	9.2	10	47	89
M15209300	9.3	10	47	89
M15209400	9.4	10	47	89
M15209500	9.5	10	47	89
M15209600	9.6	10	47	89
M15209700	9.7	10	47	89
M15209800	9.8	10	47	89
M15209900	9.9	10	47	89
M15210000	10	10	47	89
M15210100	10.1	12	55	102
M15210200	10.2	12	55	102
M15210300	10.3	12	55	102
M15210400	10.4	12	55	102
M15210500	10.5	12	55	102
M15210600	10.6	12	55	102

M152 ТВЕРДЫЙ СПЛАВВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ КОРОТКОЕ СВЕРЛО
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр режчасти	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M15210700	10.7	12	55	102
M15210800	10.8	12	55	102
M15210900	10.9	12	55	102
M15211000	11	12	55	102
M15211100	11.1	12	55	102
M15211200	11.2	12	55	102
M15211300	11.3	12	55	102
M15211400	11.4	12	55	102
M15211500	11.5	12	55	102
M15211600	11.6	12	55	102
M15211700	11.7	12	55	102
M15211800	11.8	12	55	102
M15211900	11.9	12	55	102
M15212000	12	12	55	102
M15212500	12.5	14	60	107
*M15212800	12.8	14	60	107
*M15213000	13	14	60	107
*M15213500	13.5	14	60	107
*M15213800	13.8	14	60	107
*M15214000	14	14	60	107
*M15214500	14.5	16	65	115
*M15214800	14.8	16	65	115
*M15215000	15	16	65	115
*M15215500	15.5	16	65	115
*M15215800	15.8	16	65	115
*M15216000	16	16	65	115
*M15216500	16.5	18	73	123
*M15217000	17	18	73	123
*M15217500	17.5	18	73	123
*M15218000	18	18	73	123
*M15218500	18.5	20	79	131
*M15219000	19	20	79	131
*M15219500	19.5	20	79	131
*M15220000	20	20	79	131

Режимы резания см. стр. 12.

* Нестандартные типы сверл по спецзаказу.