

ТИП M162



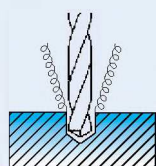
Тв.сплав

DIN 6537
Стандарт

Длинная

30°
Угол наклона спирали

Покрyтие Хвостовик
TiAlN RN



St S Нержавеющая сталь

Ti Титан

Жаропрочные сплавы

Высокопроизводительное длинное сверло с углом при вершине 140°, для сверления на глубину 5xD с самоцентрированием

ST>45 HRC
Сталь средней твердости

M162 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ДЛИННОЕ СВЕРЛО
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр режущей части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M16203000	3	6	28	66
M16203100	3.1	6	28	66
M16203200	3.2	6	28	66
M16203300	3.3	6	28	66
M16203400	3.4	6	28	66
M16203500	3.5	6	28	66
M16203600	3.6	6	28	66
M16203700	3.7	6	28	66
M16203800	3.8	6	36	74
M16203900	3.9	6	36	74
M16204000	4	6	36	74
M16204100	4.1	6	36	74
M16204200	4.2	6	36	74
M16204300	4.3	6	36	74
M16204400	4.4	6	36	74
M16204500	4.5	6	36	74
M16204600	4.6	6	36	74
M16204700	4.7	6	36	74
M16204800	4.8	6	44	82
M16204900	4.9	6	44	82
M16205000	5	6	44	82
M16205100	5.1	6	44	82
M16205200	5.2	6	44	82
M16205300	5.3	6	44	82
M16205400	5.4	6	44	82
M16205500	5.5	6	44	82
M16205600	5.6	6	44	82
M16205700	5.7	6	44	82
M16205800	5.8	6	44	82
M16205900	5.9	6	44	82
M16206000	6	6	44	82
M16206100	6.1	8	53	91
M16206200	6.2	8	53	91
M16206300	6.3	8	53	91
M16206400	6.4	8	53	91
M16206500	6.5	8	53	91
M16206600	6.6	8	53	91
M16206700	6.7	8	53	91
M16206800	6.8	8	53	91
M16206900	6.9	8	53	91
M16207000	7	8	53	91
M16207100	7.1	8	53	91
M16207200	7.2	8	53	91
M16207300	7.3	8	53	91
M16207400	7.4	8	53	91
M16207500	7.5	8	53	91
M16207600	7.6	8	53	91
M16207700	7.7	8	53	91
M16207800	7.8	8	53	91
M16207900	7.9	8	53	91
M16208000	8	8	53	91
M16208100	8.1	10	61	103
M16208200	8.2	10	61	103