

M162 ТВЕРДЫЙ СПЛАВВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ДЛИННОЕ СВЕРЛО
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

| Обозначение | Диаметр режущей части | Диаметр хвостовика | Длина резания | Длина инструмента |
|-------------|-----------------------|--------------------|---------------|-------------------|
| M16208300 | 8.3 | 10 | 61 | 103 |
| M16208400 | 8.4 | 10 | 61 | 103 |
| M16208500 | 8.5 | 10 | 61 | 103 |
| M16208600 | 8.6 | 10 | 61 | 103 |
| M16208700 | 8.7 | 10 | 61 | 103 |
| M16208800 | 8.8 | 10 | 61 | 103 |
| M16208900 | 8.9 | 10 | 61 | 103 |
| M16209000 | 9 | 10 | 61 | 103 |
| M16209100 | 9.1 | 10 | 61 | 103 |
| M16209200 | 9.2 | 10 | 61 | 103 |
| M16209300 | 9.3 | 10 | 61 | 103 |
| M16209400 | 9.4 | 10 | 61 | 103 |
| M16209500 | 9.5 | 10 | 61 | 103 |
| M16209600 | 9.6 | 10 | 61 | 103 |
| M16209700 | 9.7 | 10 | 61 | 103 |
| M16209800 | 9.8 | 10 | 61 | 103 |
| M16209900 | 9.9 | 10 | 61 | 103 |
| M16210000 | 10 | 10 | 61 | 103 |
| M16210100 | 10.1 | 12 | 71 | 118 |
| M16210200 | 10.2 | 12 | 71 | 118 |
| M16210300 | 10.3 | 12 | 71 | 118 |
| M16210400 | 10.4 | 12 | 71 | 118 |
| M16210500 | 10.5 | 12 | 71 | 118 |
| M16210600 | 10.6 | 12 | 71 | 118 |
| M16210700 | 10.7 | 12 | 71 | 118 |
| M16210800 | 10.8 | 12 | 71 | 118 |
| M16210900 | 10.9 | 12 | 71 | 118 |
| M16211000 | 11 | 12 | 71 | 118 |
| M16211100 | 11.1 | 12 | 71 | 118 |
| M16211200 | 11.2 | 12 | 71 | 118 |
| M16211300 | 11.3 | 12 | 71 | 118 |
| M16211400 | 11.4 | 12 | 71 | 118 |
| M16211500 | 11.5 | 12 | 71 | 118 |
| M16211600 | 11.6 | 12 | 71 | 118 |
| M16211700 | 11.7 | 12 | 71 | 118 |
| M16211800 | 11.8 | 12 | 71 | 118 |
| M16211900 | 11.9 | 12 | 71 | 118 |
| M16212000 | 12 | 12 | 71 | 118 |
| M16212500 | 12.5 | 14 | 77 | 124 |
| *M16213000 | 13 | 14 | 77 | 124 |
| *M16213500 | 13.5 | 14 | 77 | 124 |
| *M16214000 | 14 | 14 | 77 | 124 |
| *M16214500 | 14.5 | 16 | 83 | 133 |
| *M16215000 | 15 | 16 | 83 | 133 |
| *M16215500 | 15.5 | 16 | 83 | 133 |
| *M16216000 | 16 | 16 | 83 | 133 |
| *M16216500 | 16.5 | 18 | 93 | 143 |
| *M16217000 | 17 | 18 | 93 | 143 |
| *M16217500 | 17.5 | 18 | 93 | 143 |
| *M16218000 | 18 | 18 | 93 | 143 |
| *M16218500 | 18.5 | 20 | 101 | 153 |
| *M16219000 | 19 | 20 | 101 | 153 |
| *M16219500 | 19.5 | 20 | 101 | 153 |

M162 ТВЕРДЫЙ СПЛАВВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ДЛИННОЕ СВЕРЛО
УГОЛ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

| Обозначение | Диаметр режущей части | Диаметр хвостовика | Длина резания | Длина инструмента |
|-------------|-----------------------|--------------------|---------------|-------------------|
| *M16220000 | 20 | 20 | 101 | 153 |

Режимы резания см. стр. 12.

* Нестандартные типы сверл по спецзаказу.

