

ТИП M252



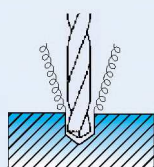
Тв.сплав

DIN 6537
Стандарт

Стандартная длина

30°
Угол наклона спирали

Покрyтие Хвостовик
TiAlN RN



St S Нержавеющая сталь

Ti Титан

Жаропрочные сплавы

30-ST<45 HRC Сталь средней твердости

ST>45 HRC Закаленная сталь

Высокопроизводительное короткое сверло с каналами для СОЖ и углом при вершине 140°, для сверления на глубину 3xD с самоцентрированием

M252 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ КОРОТКОЕ СВЕРЛО С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ И УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр режущей части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M25203000	3	6	20	62
M25203100	3.1	6	20	62
M25203200	3.2	6	20	62
M25203300	3.3	6	20	62
M25203400	3.4	6	20	62
M25203500	3.5	6	20	62
M25203600	3.6	6	20	62
M25203700	3.7	6	20	62
M25203800	3.8	6	24	66
M25203900	3.9	6	24	66
M25204000	4	6	24	66
M25204100	4.1	6	24	66
M25204200	4.2	6	24	66
M25204300	4.3	6	24	66
M25204400	4.4	6	24	66
M25204500	4.5	6	24	66
M25204600	4.6	6	24	66
M25204700	4.7	6	24	66
M25204800	4.8	6	28	66
M25204900	4.9	6	28	66
M25205000	5	6	28	66
M25205100	5.1	6	28	66
M25205200	5.2	6	28	66
M25205300	5.3	6	28	66
M25205400	5.4	6	28	66
M25205500	5.5	6	28	66
M25205600	5.6	6	28	66
M25205700	5.7	6	28	66
M25205800	5.8	6	28	66
M25205900	5.9	6	28	66
M25206000	6	6	28	66
M25206100	6.1	8	34	79
M25206200	6.2	8	34	79
M25206300	6.3	8	34	79
M25206400	6.4	8	34	79
M25206500	6.5	8	34	79
M25206600	6.6	8	34	79
M25206700	6.7	8	34	79
M25206800	6.8	8	34	79
M25206900	6.9	8	34	79
M25207000	7	8	34	79
M25207100	7.1	8	41	79
M25207200	7.2	8	41	79
M25207300	7.3	8	41	79
M25207400	7.4	8	41	79
M25207500	7.5	8	41	79
M25207600	7.6	8	41	79
M25207700	7.7	8	41	79
M25207800	7.8	8	41	79
M25207900	7.9	8	41	79
M25208000	8	8	41	79
M25208100	8.1	10	47	89
M25208200	8.2	10	47	89