

M252 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ КОРОТКОЕ СВЕРЛО
С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ И УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр реж.части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
M25208300	8.3	10	47	89
M25208400	8.4	10	47	89
M25208500	8.5	10	47	89
M25208600	8.6	10	47	89
M25208700	8.7	10	47	89
M25208800	8.8	10	47	89
M25208900	8.9	10	47	89
M25209000	9	10	47	89
M25209100	9.1	10	47	89
M25209200	9.2	10	47	89
M25209300	9.3	10	47	89
M25209400	9.4	10	47	89
M25209500	9.5	10	47	89
M25209600	9.6	10	47	89
M25209700	9.7	10	47	89
M25209800	9.8	10	47	89
M25209900	9.9	10	47	89
M25210000	10	10	47	89
M25210100	10.1	12	55	102
M25210200	10.2	12	55	102
M25210300	10.3	12	55	102
M25210400	10.4	12	55	102
M25210500	10.5	12	55	102
M25210600	10.6	12	55	102
M25210700	10.7	12	55	102
M25210800	10.8	12	55	102
M25210900	10.9	12	55	102
M25211000	11	12	55	102
M25211100	11.1	12	55	102
M25211200	11.2	12	55	102
M25211300	11.3	12	55	102
M25211400	11.4	12	55	102
M25211500	11.5	12	55	102
M25211600	11.6	12	55	102
M25211700	11.7	12	55	102
M25211800	11.8	12	55	102
M25211900	11.9	12	55	102
M25212000	12	12	55	102
M25212500	12.5	14	60	107
*M25213000	13	14	60	107
*M25213500	13.5	14	60	107
*M25214000	14	14	60	107
*M25214500	14.5	16	65	115
*M25215000	15	16	65	115
*M25215500	15.5	16	65	115
*M25216000	16	16	65	115
*M25216500	16.5	18	73	123
*M25217000	17	18	73	123
*M25217500	17.5	18	73	123
*M25218000	18	18	73	123
*M25218500	18.5	20	79	131
*M25219000	19	20	79	131
*M25219500	19.5	20	79	131

M252 ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ КОРОТКОЕ СВЕРЛО
С КАНАЛАМИ ДЛЯ СОЖ И УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Обозначение	Диаметр реж.части	Диаметр хвостовика	Длина резания	Длина инструмента
*M25220000	20	20	79	131

Режимы резания см. стр. 12.

* Нестандартные типы сверл по спецзаказу.

