

Область применения

- Отличные показатели применения инструмента при производстве штампов и пресс-форм, а также медицинского инструментария.
- Инструмент идеально подходит как для черновой, так и для получистовой обработки закаленной стали (от 37 HRC до 67 HRC).
- Использование инструмента эффективно при трехмерной обработке, обработке с круговой и винтовой интерполяцией, торцовом фрезеровании и обработке пазов.

Пример применения инструмента:

Операция: Фрезерование паза

Заказчик: Производитель штампов и пресс-форм

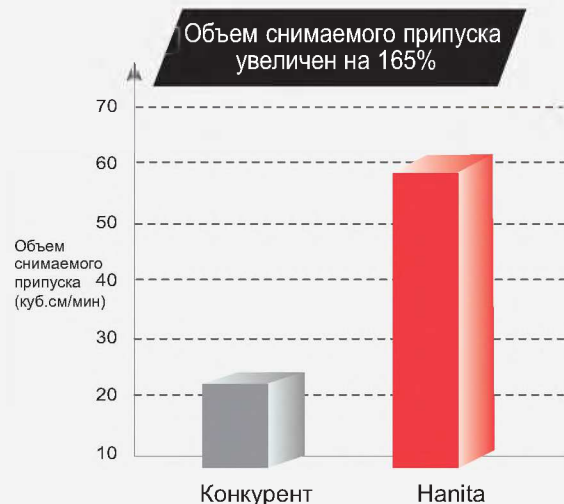
Материал: AISI 4340 закаленная сталь (52 HRC)

Изделие: Пресс-форма

Результат: В 3 раза больше скорость съема припуска в единицу времени по сравнению с конкурирующим инструментом!

- Обработка велась скратно увеличенной минутной подачей!

Параметры обработки	Конкурент	HANITA
Инструмент:	4-х зубый для штампов	TM7FN613005
Материал:	закаленная сталь (52 HRC)	закаленная сталь (52 HRC)
Окружная скорость:	120 м/мин (400 фут/мин)	160 м/мин (530 фут/мин)
Подача на зуб:	0,34 мм (.01")	0,6 мм (.023")
Глубина резания:	0,8 мм (.031")	0,8 мм (.031")
Подача мин.:	4331 м/мин (170 дюйм/мин)	15287 м/мин (600 дюйм/мин)
Объем снимаемого припуска:	22,8 куб.см/мин (1,4 куб.дюйм/мин)	60,5 куб.см/мин (3,7 куб.дюйм/мин)



Преимущества нового инструмента:

- Увеличенное до шести число зубьев инструмента с целью увеличения производительности.
- Широкий типоразмерный ряд инструмента, обеспечивающий обработку в том числе малых и средних пазов.
- Увеличенный объем снимаемого материала благодаря инновационной геометрии инструмента.
- Снижение стоимости обработки благодаря высокой скорости съема материала.



Вы можете заказать новый каталог HANITA.