

VISION PLUS

ДВУХЗУБАЯ, УГОЛ НАКЛОНА СПИРАЛИ 30°, УГЛОВОЙ РАДИУС, ПОКРЫТИЕ TiAlN, ДЛЯ ТВЕРДЫХ СТАЛЕЙ

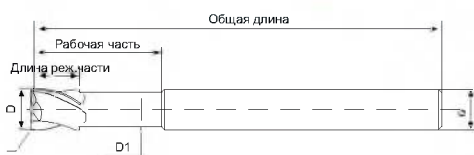
ТИП ФРЕЗЫ	D	d	Длина реж. части	Общая длина	R	Число зубьев	Рабочая часть	D1
75N203022	3	6	3	75	0.3	2	9	2.8
75N203042	3	6	3	75	0.5	2	9	2.8
75N203062	3	6	3	75	1.0	2	9	2.8
75N204022	4	6	4	75	0.3	2	12	3.7
75N204042	4	6	4	75	0.5	2	12	3.7
75N204062	4	6	4	75	1.0	2	12	3.7
75N205022	5	6	5	75	0.3	2	15	4.6
75N205042	5	6	5	75	1.0	2	15	4.6
75N206032	6	6	6	75	0.3	2	18	5.5
75N206042	6	6	6	75	0.5	2	18	5.5
75N206052	6	6	6	75	0.75	2	18	5.5
75N206062	6	6	6	75	1.0	2	18	5.5
75N206072	6	6	6	75	1.5	2	18	5.5
75N208023	8	8	8	100	0.5	2	24	7.4
75N208043	8	8	8	100	1.0	2	24	7.4
75N208063	8	8	8	100	1.5	2	24	7.4
75N210024	10	10	10	100	0.5	2	30	9.2
75N210034	10	10	10	100	0.75	2	30	9.2
75N210044	10	10	10	100	1.0	2	30	9.2
75N210064	10	10	10	100	2.0	2	30	9.2
75N212025	12	12	12	125	0.5	2	36	11
75N212035	12	12	12	125	0.75	2	36	11
75N212045	12	12	12	125	1.0	2	36	11
75N212055	12	12	12	125	1.5	2	36	11
75N212065	12	12	12	125	2.0	2	36	11

Тип 75N2

НОВИНКА



Двухзубая фреза с плоским торцом, углом наклона спирали 30°, с шейкой и радиусами, для фрезерования глубоких пазов и финишной обработки.



Обычное фрезерование

МАТЕРИАЛ	HRC	ПРИМЕНЕНИЕ			VC (TiAlN) м/мин	Fz- подача на зуб (мм) D- диаметр (мм)					
		Фрезеров. уступа		Обр. Пазов		3	4	6	8	10	12
		ар	ав	ар							
Мягкая сталь	<25HRC	1XD	0.2XD	0.5XD	150-200	0.025	0.027	0.045	0.05	0.055	0.06
Сталь и чугун	20-30HRC	1XD	0.2XD	0.5XD	100-150	0.023	0.025	0.04	0.045	0.05	0.055
Сталь	30-40HRC	1XD	0.2XD	0.5XD	50-100	0.020	0.022	0.035	0.040	0.045	0.05
Сталь	40-55HRC	1XD	0.2XD	0.05XD	35-50	0.015	0.02	0.025	0.035	0.04	0.045
Легкообработ. нержав. сталь		1XD	0.2XD	0.5XD	45-55	0.023	0.025	0.035	0.04	0.045	0.05
Труднообработ. нержав. сталь		1XD	0.2XD	0.5XD	35-45	0.018	0.02	0.03	0.035	0.04	0.045