

# D618JJ

**МНОГОЗУБАЯ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ,  
БОЛЬШОЙ УГОЛ НАКЛОНА СПИРАЛИ**

ТИП ФРЕЗЫ	D	d	Длина реж. части	Общая длина	Число зубьев
D61803002	3	4	8	50	4
D61804002	4	6	12	57	4
D61805002	5	6	13	57	4
D61806002	6	6	15	60	6
D61807003	7	8	20	75	6
D61808003	8	8	20	75	6
D61810004	10	10	25	80	6
D61812005	12	12	30	100	6
D61816006	16	16	40	110	6
D61820007	20	20	45	120	6

Цилиндрический хвостовик

Твердый сплав особ. качества

JIS Стандарт  
Японский стандарт

Стандартная длина

50°  
Угол наклона спирали

Покрытие Хвостовик  
TiAlN RJ

ST>45 HRC  
Закаленная сталь



Многозубая фреза с плоским торцом, для обработки неглубоких пазов и фрезерования периферией сверхтвердых сталей



## Параметры обработки

МАТЕРИАЛ	ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА		ОБРПАЗОВ	Vc (TiAlN) м/мин	Fz- подача на зуб (мм) D- диаметр (мм)							
	ae	ap			ap	4	6	8	10	12	16	20
45HRC~55HRC	0.05D	≤D	<0.05D	120-180	0.017	0.025	0.033	0.035	0.041	0.05	0.055	0.058
55HRC~60HRC	0.05D	≤D	<0.05D	80-120	0.016	0.024	0.031	0.032	0.038	0.045	0.052	0.055
60HRC~65HRC	≤0.2	≤D	<0.05D	50-80	0.014	0.023	0.029	0.031	0.036	0.042	0.051	0.052
65HRC~70HRC	≤0.2	≤D	<0.05D	20-50	0.015	0.022	0.028	0.03	0.035	0.041	0.05	0.051

