

VISION PLUS



ТИП 75N5

НОВИНКА

Твердый сплав
особ. качества

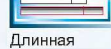


HANITA
Стандарт

Цилиндрический
хвостовик



Угловой
радиус



Длинная



Угол наклона спирали

Покрытие Хвостовик
TiAlN LT

LT



ST>45 HRC

Закаленная
сталь

30<ST<45 HRC

Сталь средней
твердости

30HRC>ST

Мягкая сталь

Многозубая фреза с плоским торцом, утолщенной сердцевиной, с шейкой для лучшего доступа, для фрезерования глубоких пазов и фрезерования периферией твердых сталей.

МНОГОЗУБАЯ, УТОЛЩЕННАЯ СЕРДЦЕВИНА, УГЛОВОЙ РАДИУС, СТАНДАРТНАЯ ДЛИНА, УГОЛ НАКЛОНА СПИРАЛИ 50°, С ШЕЙКОЙ, ДЛЯ ТВЕРДЫХ СТАЛЕЙ, ПОКРЫТИЕ TiAlN

ТИП ФРЕЗЫ	D	d	Длина реж. части	Общая длина	R	Число зубьев	Рабочая часть	D1	Примечания
75N503022	3	6	4.5	57	R=0.25	4	9	2.7	новинка
75N503042	3	6	4.5	57	R=0.5	4	9	2.7	новинка
75N504022	4	6	6	57	R=0.25	4	12	3.7	новинка
75N504042	4	6	6	57	R=0.5	4	12	3.7	новинка
75N505022	5	6	7.5	76	R=0.25	4	15	4.6	новинка
75N505042	5	6	7.5	76	R=0.5	4	15	4.6	новинка
75N506002	6	6	9	76	R=0	4	18	5.5	
75N506022	6	6	9	76	R=0.25	4	18	5.5	новинка
75N506042	6	6	9	76	R=0.5	4	18	5.5	новинка
75N506062	6	6	9	76	R=0.75	4	18	5.5	новинка
75N506082	6	6	9	76	R=1.0	4	18	5.5	новинка
75N508003	8	8	12	100	R=0	4	24	7.4	
75N508023	8	8	12	100	R=0.5	4	24	7.4	новинка
75N508033	8	8	12	100	R=1.0	4	24	7.4	новинка
75N508043	8	8	12	100	R=1.5	4	24	7.4	новинка
75N508053	8	8	12	100	R=2.0	4	24	7.4	новинка
75N510004	10	10	15	100	R=0	4	30	9.4	
75N510024	10	10	15	100	R=0.5	4	30	9.2	новинка
75N510034	10	10	15	100	R=1.0	4	30	9.2	новинка
75N510044	10	10	15	100	R=1.5	4	30	9.2	новинка
75N510054	10	10	15	100	R=2.0	4	30	9.2	новинка
75N512005	12	12	18	125	R=0	4	36	11.4	
75N512025	12	12	18	125	R=0.5	4	36	11	новинка
75N512035	12	12	18	125	R=1.0	4	36	11	новинка
75N512045	12	12	18	125	R=1.5	4	36	11	новинка
75N512055	12	12	18	125	R=2.0	4	36	11	новинка
75N516006	16	16	24	125	R=0	4	48	15.4	
75N516026	16	16	24	125	R=0.5	4	48	15	новинка
75N516046	16	16	24	125	R=1.5	4	48	15	новинка
75N520007	20	20	30	150	R=0	4	60	19.4	
75N520027	20	20	30	150	R=0.5	4	60	19	новинка
75N520047	20	20	30	150	R=2.0	4	60	19	новинка
75N525008	25	25	38	150	R=0	5	75	24.4	
75N525028	25	25	38	150	R=0.5	5	75	24	новинка
75N525048	25	25	38	150	R=3	5	75	24	новинка

Рекомендуемые параметры обработки см. стр.10

