

Операция	Материал										Стр.	Рекомендуемые режимы резания стр.
	Сталь обычного качества	30 HRC или менее	40 HRC или менее Чугун	55 HRC	От 55 HRC до 68 HRC	Нержавеющая сталь	Титан	Жаропрочные сплавы	Алюминий и цветные металлы	Графит		
Фасонное фрезерование и глубинное фрезерование пазов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓							✓✓✓	61	79
Глубинное фасонное фрезерование	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓							✓✓✓	61	79
Фасонное фрезерование	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						✓		62	-
Фасонное фрезерование	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓								62	79
Фрезерование пазов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						✓✓	✓✓	63	79
Фрезерование пазов в алюминии									✓✓✓		64	80
Фрезерование пазов и уступов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						✓✓		64	-
Фрезерование пазов и уступов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓								65	80
Фрезерование пазов и уступов в алюминии									✓✓✓		66	80
Глубинное фрезерование пазов и окончательная обработка периферией		✓✓✓	✓✓✓	✓		✓✓	✓✓		✓✓		66	80
Окончательная обработка периферией		✓	✓✓			✓✓	✓		✓		67	-
Фрезерование пазов и уступов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						✓		67	-
Окончательная обработка периферией	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓								68	81
Фасонное фрезерование	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓							✓✓	69	81
Фасонное скоростное фрезерование		✓✓✓	✓✓						✓✓✓	✓✓	69	81
Глубинное фасонное фрезерование	✓✓✓	✓✓✓				✓✓			✓		70	-
Фасонное фрезерование		✓✓	✓			✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	70	81
Фасонное фрезерование	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓								71	82
Глубинное фрезерование пазов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓							✓✓✓	72	82
Фрезерование пазов и уступов на высокой скорости		✓✓✓							✓✓✓		73	82
Фрезерование пазов и уступов	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓								74	82
Глубинное фрезерование пазов и окончательная обработка периферией		✓✓✓	✓✓✓	✓		✓✓	✓✓	✓	✓✓		75	83
Фрезерование пазов и окончательная обработка нержавеющей стали и алюминия		✓✓✓	✓✓			✓✓	✓✓		✓		75	83
Окончательная обработка периферией	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓							✓✓	76	83
Окончательная обработка периферией		✓✓✓	✓✓✓	✓✓		✓✓	✓✓	✓✓		✓	77	83
Окончательная обработка периферией с высокой точностью		✓	✓✓✓	✓✓	✓		✓	✓✓		✓✓	77	84
Обработка периферией с высокой точностью Фрезерование твердых сталей на большой длине				✓✓	✓✓						78	84

✓ Хорошо ✓✓ Очень хорошо ✓✓✓ Отлично