

Компания HANITA METAL WORKS LTD.

Вид инструмента	Тип	Форма	Диапазон размеров (мм) D _{мин} -D _{макс}	Покрытие	Материал инструмента	Длина резания (D: диаметр)			
						1xD	2xD	3xD	4xD
	1601		3 ~ 25	WW, FF, TW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	1601JJ		3 ~ 25	JJ, TJ, CJ	HSSE	←-----→			
	1602/12		2 ~ 32	WW, FF, TW, ZW, CW, CF, LW	HSSE	←-----→			
	1N02		3 ~ 20	WW, CW, LW	HSSE-PM	←-----→			
	3502		9 ~ 25	WW, CW	HSSE	←-----→			
	1652JJ/62JJ		2 ~ 50	JJ, TJ, CJ	HSSE	←-----→			
	1603		3 ~ 25	WW, FF, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	3603AA/13AA		1/5 ~ 10	AA, TA, CA	HSSE	←-----→			
	1605/15		2 ~ 20	WW, FF, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	1634JJ		3 ~ 32	JJ, CJ, LJ	HSSE	←-----→			
	1625		6 ~ 25	WW	HSSE	←-----→			
	1N0M		3 ~ 25	LW	HSSE-PM	←-----→			
	1N0M/JJ		3 ~ 25	LJ	HSSE-PM	←-----→			
	1606/16		21 ~ 34	WW, FF, TW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	1600		3 ~ 25	WW, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	1N05/7		6 ~ 25	WW, CW, LW	HSSE-PM	←-----→			
	3605/15		3 ~ 30	••, WW, CW, CT, LW	HSSE	←-----→			
	3N05		6 ~ 25	WW, CW, LW	HSSE-PM	←-----→			
	5870		8 ~ 48	••, WW	HSSE				

Цельные твердосплавные сверла

	M112		1 ~ 20	••, TT, RT	Твердый сплав	←-----→			
	M132		0.5 ~ 20	••, TT, RT	Твердый сплав	←-----→			
	M133		3 ~ 20	••, RT	Твердый сплав	←-----→			
	M152		3 ~ 20	TN, RN, RT	Твердый сплав	←-----→			
	M155		3 ~ 20	RT	Твердый сплав особого качества	←-----→			
	M162		3 ~ 20	TN, RN, RT	Твердый сплав	←-----→			
	M252		3 ~ 20	RN, RT	Твердый сплав	←-----→			
	M262		3 ~ 20	RN, RT	Твердый сплав	←-----→			

Без покрытия ** WW, AA, FF, JJ
 TiN TT, TW, TA, TF, TJ, TN
 Z-Coat ZT, ZW
 TiCN CT, CW, CA, CF, CJ
 TiAlN* LT, RT, LW, RW, LJ, RJ, RN
 AlTiN MT

*Покрытие первого выбора