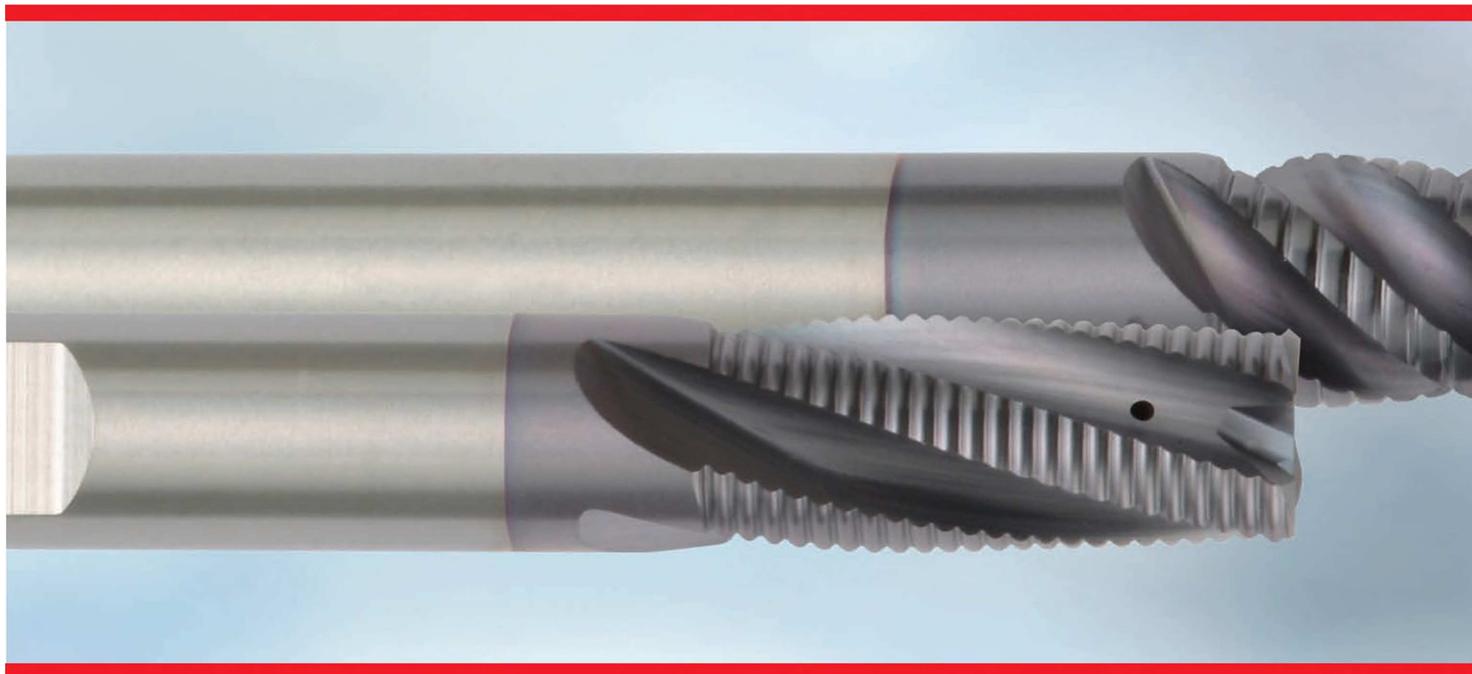


→ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЧЕРНОВЫЕ И ПОЛУЧИСТОВЫЕ ФРЕЗЫ



Сфокусировавшись на задаче максимального съема припуска с заготовки, компания Hanita разработала широкий диапазон уникальных синусоидальных профилей стружечных канавок и специальных форм стружколомных канавок. Подбирается не только шаг стружколомной канавки, но и обеспечивается специальная её геометрия для оптимизации формы и размера стружки, а также скорости ее удаления. Разработанный компанией специальный состав твердого сплава и фирменное покрытие, в сочетании с уникальной геометрией, позволяет заказчикам компании Hanita снижать время обработки, работать с большими припусками, меньшим числом проходов и повышенной скоростью резания.

Для многих машиностроительных деталей допускается получистовая обработка их поверхностей и как окончательная, поэтому компания Hanita предлагает инструмент для получистовой обработки с возможностью повышенного съема припуска за один проход и получением поверхности хорошего качества. При этом в несколько раз снижается время обработки, отпадает необходимость в смене инструмента и нескольких повторных проходах.

- Обеспечивается максимальный съем припуска при обработке пазов и фасонной обработке.
- Инструмент разрабатывается в следующих модификациях:
 - с 3, 4 и 5 канавками;
 - укороченной, стандартной и увеличенной длины;
 - с покрытиями TiN, TiCN и TiAlN;
 - цельным или с каналами для подвода СОЖ.
- Предусмотрена специальная геометрия инструмента для обработки алюминия, стали, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, титана, закаленных и сверхтвердых материалов.