

→ **Выбор инструмента**

# Компания HANITA METAL WORKS LTD.

Вид инструмента	Тип	Форма	Диапазон размеров (мм) D <sub>мин</sub> -D <sub>макс</sub>	Покрытие	Материал инструмента	Длина резания (D: диаметр)			
						1xD	2xD	3xD	4xD

**Цельные твердосплавные черновые и полустойковые фрезы**

	4909		6 ~ 25	••, WW	Твердый сплав	←	→		
	4979		6 ~ 25	••, CT	Твердый сплав	←	→		
	49N9		6 ~ 20	••	Твердый сплав	←	→		
	49G9		8 ~ 25	CT, CW	Твердый сплав	←	→		
	DQ13		3 ~ 20	LW	Твердый сплав	←	→		
	4966		5 ~ 25	CW, RW, LW	Твердый сплав	←	→		
	4906		4 ~ 25	TW, ZW, CW, RW, LW, RT	Твердый сплав	←	→		
	4976		4 ~ 25	MT	Твердый сплав	←	→		
	4940		6 ~ 25	LT	Твердый сплав	←	→		
	4970		6 ~ 25	CT, LT, LW	Твердый сплав	←	→		
	49H6		8 ~ 20	RW, LW	Твердый сплав	←	→		

**Быстрорежущие (HSSE - быстрорежущая сталь M42, HSS PM - порошковая быстрорежущая сталь) черновые и полустойковые фрезы**

	6609/19		6 ~ 32	WW	HSSE	←	→		
	6676		10 ~ 32	WW, CW, LW	HSSE	←	→		
	6667JJ		8 ~ 40	JJ, CJ, LJ	HSSE	←	→		
	6604		6 ~ 25	WW, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←	→		
	6605/6/15/16		4 ~ 40	WW, FF, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←	→		
	6607/8/17/18		5 ~ 40	WW, FF, TW, CW, LW	HSSE	←	→		
	6637JJ/38JJ		20 ~ 40	JJ	HSSE	←	→		
	6645		4 ~ 30	WW, CW, LW	HSSE	←	→		
	6673		10 ~ 32	WW, LW	HSSE	←	→		
	6674		10 ~ 32	TW, CW, LW	HSSE	←	→		
	6675		10 ~ 25	CW, LW	HSSE	←	→		
	6N04		6 ~ 25	CW, LW	HSS-PM	←	→		
	6N06		6 ~ 30	WW, CW, LW	HSS-PM	←	→		
	6N70		6 ~ 32	LW, LT	HSS-PM	←	→		
	6NL6		10 ~ 25	LW	HSS-PM	←	→		

Без покрытия	** WW, AA, FF, JJ	TIN	TT, TW, TA, TF, TJ, TN	Z-Coat	ZT, ZW	TiCN	CT, CW, CA, CF, CJ	TiAlN*	LT, RT, LW, RW, LJ, RJ, RN	AlTiN	MT
--------------	-------------------	-----	------------------------	--------	--------	------	--------------------	--------	----------------------------	-------	----

\*Покрытие первого выбора