

Операция	Материал										Стр.	Рекомендуемые режимы резания стр.
	Сталь обычного качества	30 HRC или менее	40HRC или менее Чугун	55 HRC	От 55 HRC до 68 HRC	Нержавеющая сталь	Титан	Жаропрочные сплавы	Алюминий и цветные металлы	Графит		
Фрезерование пазов и окончательная обработка разных материалов		✓✓✓	✓✓✓			✓✓✓	✓✓✓	✓			39	41
Фрезерование пазов и окончательная обработка разных материалов		✓✓✓	✓✓✓			✓✓✓	✓✓	✓			39	41
Фрезерование пазов и окончательная обработка разных материалов		✓✓	✓✓✓			✓✓	✓✓✓	✓			40	41
Фрезерование пазов и окончательная обработка разных материалов		✓✓✓	✓✓✓			✓✓✓	✓✓✓	✓✓			40	42
Окончательное фасонное фрезерование			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						45	56
Глубинное фасонное фрезерование Дополнительная прочность благодаря конусу			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						45	56
Глубинное фасонное фрезерование		✓	✓✓	✓✓✓	✓✓			✓			46	56
Окончательное фасонное фрезерование			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						46	56
Глубинное фасонное фрезерование			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						47	56
Глубинное фрезерование пазов и окончательная обработка		✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓	✓		✓		48	56
Окончательная обработка с высокой точностью периферией			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						48	57
Глубинное фрезерование пазов и фрезерование периферией твердых сталей			✓✓✓	✓✓✓	✓✓						49	57
Глубинное фрезерование пазов и фрезерование периферией твердых сталей			✓✓✓	✓✓✓	✓✓						50	57
Фрезерование мелких пазов и глубинное фрезерование твердых сталей			✓✓✓	✓✓✓	✓✓						50	57
Глубинное фрезерование пазов и фрезерование периферией твердых сталей. Длинная шейка			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓						51	57
Черновое фасонное фрезерование			✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓✓✓				52	58
Фрезерование на прецизионных обрабатывающих центрах		✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓	✓	✓	✓✓✓	52	58
Фрезерование на прецизионных обрабатывающих центрах		✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓	✓	✓	✓✓✓	53	58
Фрезерование на прецизионных обрабатывающих центрах		✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓	✓	✓	✓✓✓	53	58
Фрезерование ребер и прецизионные работы		✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓	✓	✓	✓	✓✓✓	54-55	58

✓ Хорошо    ✓✓ Очень хорошо    ✓✓✓ Отлично