

Компания HANITA METAL WORKS LTD.



Компания Hanita Metal Works Ltd.

Компания Hanita Metal Works Ltd. является одним из ведущих мировых производителей высококачественных, высокопроизводительных твердосплавных концевых фрез и сверл.

Предлагая свою продукцию, услуги и техническую поддержку через глобальную сеть местных дистрибьюторов и региональных технических центров, компания Hanita предлагает своим Заказчикам современное решение проблем, связанных с производительностью труда и производством продукции.

Инструмент компании Hanita выпускается в большом диапазоне типоразмеров и включает в себя высокопроизводительные черновые, получистовые и чистовые концевые фрезы, сверла с каналами для СОЖ и без них, а также специальный инструмент, который изготавливается из высококачественного мелкозернистого твердого сплава, кобальтовой и порошковой быстрорежущих сталей.

Кроме того, компания Hanita предлагает инструмент с разнообразными покрытиями режущей части: TiN, TiCN, TiAlN, AlTiN, алмазное покрытие, а также покрытие собственной разработки для разных видов работ, выполненные методом плазменного напыления на собственном заводе.



Работая на всех мировых промышленных рынках, компания Hanita изготавливает инструмент по требованиям всех существующих стандартов, включая метрические стандарты DIN, JIS, NAS986; дюймовые Британские стандарты и ANSI. Hanita является поставщиком инструмента в наиболее требовательные отрасли промышленности, такие как аэрокосмическая, производство штампов и прессформ, автомобильная, тяжелое и общее машиностроение, медицинская промышленность.

За свою пятидесятилетнюю историю Hanita заслужила репутацию надежной, устойчивой и инновационной компании, которая предлагает Заказчикам широкую линейку уникальной продукции и услуг. Решения Hanita предназначены для работы с максимальной эффективностью и производительностью для каждого из применений. Это дает возможность Заказчикам компании быть наиболее конкурентоспособными и рентабельными в своей области, проводить обработку инструментом Hanita за меньшее время, с меньшими затратами и большей стойкостью инструмента.