

БЫСТРОРЕЖУЩИЕ ЧЕРНОВЫЕ И ПОЛУЧИСТОВЫЕ ФРЕЗЫ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ТИП 6607 / 6608 / 6617 / 6618

Материал	Твердость по Роквеллу	Операция фрезерования		Vc- скорость резания			f z- подача на зуб, мм при D - диаметре, мм										
				м/мин	м/мин	м/мин											
		уступа	паза	без покр.	TiCN	TiAlN	6	8	10	12	16	20	25	28	30	36	
Сталь	<20	1.5xD	0.5xD	1xD	30	70	80	0.014	0.024	0.044	0.056	0.067	0.085	0.100	0.110	0.120	0.120
Сталь	20-30	1.5xD	0.5xD	1xD	25	55	60	0.012	0.022	0.032	0.048	0.060	0.081	0.085	0.088	0.100	0.100
Чугун		1.5xD	0.5xD	1xD	25	55	60	0.012	0.022	0.032	0.048	0.060	0.081	0.085	0.088	0.100	0.100

Для фрезерования пазов: умножайте подачу на зуб (f z) из таблицы на 0,6.

ТИП 6645

Материал	Твердость по Роквеллу	Операция фрезерования			Vc- скорость резания				f z- подача на зуб, мм при D - диаметре, мм										
		уступа		паза															
		ар	ае	ар	без покр.	TiN	TiCN	TiAlN	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18
Сталь		1.5 x D	0.5 x D	1 x D	30	45	70	90	0.015	0.020	0.024	0.030	0.036	0.048	0.054	0.056	0.060	0.066	0.078
Сталь	20-30	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	25	35	55	75	0.012	0.018	0.022	0.027	0.032	0.043	0.048	0.050	0.054	0.060	0.070
Сталь	32-40	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	15	23	35	45	0.012	0.016	0.020	0.024	0.029	0.039	0.043	0.045	0.049	0.054	0.063
Нержавеющая сталь		1.5 x D	0.5 x D	1 x D	10	15	25	35	0.011	0.015	0.019	0.023	0.027	0.037	0.041	0.043	0.046	0.050	0.060
Титан	>40	1.5 x D	0.5 x D	1 x D	10	15	20	25	0.011	0.015	0.019	0.023	0.027	0.037	0.041	0.043	0.046	0.050	0.060

f z- подача на зуб, мм при D - диаметре, мм					
20	22	24	25	28	30
0.090	0.096	0.102	0.108	0.096	0.096
0.081	0.086	0.092	0.097	0.086	0.086
0.073	0.077	0.083	0.087	0.077	0.077
0.070	0.073	0.079	0.079	0.073	0.079
0.070	0.073	0.079	0.079	0.073	0.079

ТИП 6N04

Материал	Твердость по Роквеллу	Операция фрезерования			Vc- скорость резания			f z- подача на зуб, мм при D - диаметре, мм						
		уступа		паза										
		ар	ае	ар	без покр.	TiCN	TiAlN	6	8	10	12	16	20	25
Сталь	<32	1.5xD	0.5xD	1xD	18	48	55	0.012	0.022	0.032	0.048	0.060	0.081	0.085
Сталь	32-42	1.5xD	0.5xD	1xD	15	30	48	0.014	0.080	0.029	0.043	0.059	0.073	0.087
Чугун <180 НВ		1.5xD	0.5xD	1xD	18	48	55	0.012	0.022	0.032	0.048	0.060	0.081	0.085
Чугун >180 НВ		1.5xD	0.5xD	1xD	15	30	48	0.014	0.080	0.029	0.043	0.059	0.073	0.087
Нержавеющая сталь		1.5xD	0.5xD	1xD	12	22	30	0.013	0.019	0.027	0.041	0.050	0.070	0.080
Титан		1.5xD	0.5xD	0.5xD	10	18	25	0.011	0.018	0.025	0.040	0.047	0.066	0.075
Жаропрочные сплавы		1.5xD	0.5xD	0.25xD	7	11	15	0.014	0.018	0.029	0.043	0.059	0.073	0.087

ТИП 6N06

Материал	Твердость по Роквеллу	Операция фрезерования			Vc- скорость резания			f z- подача на зуб, мм при D - диаметре, мм							
		уступа		паза											
		ар	ае	ар	без покр.	TiCN	TiAlN	6	8	10	12	16	20	25	30
Сталь	<32	1.5xD	0.5xD	1xD	18	48	55	0.012	0.022	0.032	0.048	0.060	0.081	0.085	0.100
Сталь	32-42	1.5xD	0.5xD	1xD	15	30	48	0.014	0.080	0.029	0.043	0.059	0.073	0.087	0.077
Чугун <180 НВ		1.5xD	0.5xD	1xD	18	48	55	0.012	0.022	0.032	0.048	0.060	0.081	0.085	0.100
Чугун >180 НВ		1.5xD	0.5xD	1xD	15	30	48	0.014	0.080	0.029	0.043	0.059	0.073	0.087	0.077
Нержавеющая сталь		1.5xD	0.5xD	1xD	12	22	30	0.013	0.019	0.027	0.041	0.050	0.070	0.080	0.079
Титан		1.5xD	0.5xD	0.5xD	10	18	25	0.011	0.018	0.025	0.040	0.047	0.066	0.075	0.079
Жаропрочные сплавы		1.5xD	0.5xD	0.25xD	7	11	15	0.014	0.018	0.029	0.043	0.059	0.073	0.087	0.077