

# Компания HANITA METAL WORKS LTD.



## Выбор инструмента

стр. 5-12

“Каков оптимальный выбор инструмента?”

Краткое и структурированное руководство по подбору оптимального инструмента для конкретного вида обработки. Описан весь инструмент и все диапазоны диаметров.



## Цельные твердосплавные черновые и получистовые фрезы

стр. 13-22

Широкий диапазон цельных твердосплавных черновых и получистовых фрез для всех материалов и видов обработки.

Все формы режущей части и шаги, специально спроектированные для снятия больших припусков на высоких скоростях при сохранении высокой стойкости и низких энергозатрат.



## Быстрорежущие черновые и получистовые фрезы

стр. 23-36

Высокопроизводительные и стандартные быстрорежущие HSS (M-42) и HSS PM (порошковые) черновые и получистовые фрезы.

Высокопрочный инструмент с разными шагами и формой, специально спроектированный для снятия больших припусков при сохранении высокой стойкости и низких энергозатрат.



## Цельные твердосплавные и быстрорежущие фрезы VARIMILL

стр. 37-42

Прогрессивный виброустойчивый твердосплавный и быстрорежущий (порошковый) инструмент.

Этот инструмент является предпочтительным при обработке нержавеющей стали, титана, инконеля и низкоуглеродистых сталей.



## Цельные твердосплавные фрезы VISION PLUS

стр. 43-58

Большой диапазон типоразмеров инструмента для изготовления штампов и прессформ, обработки твердых сталей при получении высокой точности обработки. Высокая точность изготовления инструмента, высокая его стойкость при работе на высоких скоростях. Инструмент изготовлен из высококачественного сплава с покрытием TiAlN.