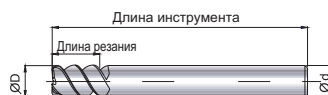


для глубинного фрезерования и фрезерования
периферией твердых сталей

МНОГОЗУБАЯ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ ТИП 7505 / 7545

D(е8)	d	Длина резания	Длина инструмента	Число зубьев	ТИП ФРЕЗЫ
3	6	4.5	50	4	754503002
3	6	4.5	57	4	750503002
4	6	6	50	4	754504002
4	6	6	57	4	750504002
5	6	7.5	50	4	754505002
5	6	7.5	76	4	750505002
6	6	9	50	4	754506002
6	6	9	76	4	750506002
8	8	12	63	4	754508003
8	8	12	100	4	750508003
10	10	15	76	4	754510004
10	10	15	100	4	750510004
12	12	18	76	4	754512005
12	12	18	125	4	750512005
16	16	24	89	4	754516006
16	16	24	125	4	750516006
20	20	30	104	4	754520007
20	20	30	150	4	750520007
25	25	38	121	5	754525008
25	25	38	150	5	750525008



ТВ. СПЛАВ
ОСОБ. КАЧ-ВА

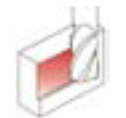
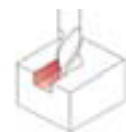
50°

НАНИТА
Стандарт

LT

TiAlN

LT



ST>45 HRC

30<ST<45 HRC

30>ST HRC

Твердо-
сплавные
фрезы
VISION PLUS

для фрезерования мелких пазов и глубинного
фрезерования периферией твердых сталей

МНОГОЗУБАЯ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ ТИП 7515 / 7525

D(е8)	d	Длина резания	Длина инструмента	Число зубьев	ТИП ФРЕЗЫ
6	6	15	76	4	751506002
6	6	21	76	4	752506002
8	8	20	100	4	751508003
8	8	28	100	4	752508003
10	10	25	100	5	751510004
10	10	35	100	5	752510004
12	12	30	125	6	751512005
12	12	42	125	6	752512005
16	16	40	125	6	751516006
16	16	56	125	6	752516006
20	20	50	150	6	751520007
20	20	70	150	6	752520007
25	25	63	150	6	751525008
25	25	88	150	6	752525008



ТВ. СПЛАВ
ОСОБ. КАЧ-ВА

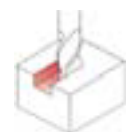
50°

НАНИТА
Стандарт

LT

TiAlN

LT



ST>45 HRC

30<ST<45 HRC

30>ST HRC