

→ ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ VISION PLUS I

МНОГОЗУБАЯ, ПЛОСКИЙ ТОРЕЦ | УГЛОВОЙ РАДИУС ЗАКРУГЛЕНИЯ для глубинного фрезерования и фрезерования периферией твердых сталей
ТИП 75N5



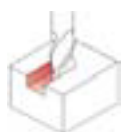
ТВ. СПЛАВ
ОСОБ. КАЧ-ВА

50°

НАНИТА
Стандарт

Угловой
радиус

TiAlN LT



ST>45 HRC

30<ST<45 HRC

30>ST HRC

D (e8)	d	Длина резания	Длина инструмента	R	Число зубьев	Глубина	D1	ТИП ФРЕЗЫ
3	6	4.5	57	0.25	4	9	2.7	75N503022
3	6	4.5	57	0.5	4	9	2.7	75N503042
4	6	6	57	0.25	4	12	3.7	75N504022
4	6	6	57	0.5	4	12	3.7	75N504042
5	6	7.5	76	0.25	4	15	4.6	75N505022
5	6	7.5	76	0.5	4	15	4.6	75N505042
6	6	9	76	0	4	18	5.5	75N506002
6	6	9	76	0.25	4	18	5.5	75N506022
6	6	9	76	0.5	4	18	5.5	75N506042
6	6	9	76	0.75	4	18	5.5	75N506062
6	6	9	76	1.0	4	18	5.5	75N506082
8	8	12	100	0	4	24	7.4	75N508003
8	8	12	100	0.5	4	24	7.4	75N508023
8	8	12	100	1.0	4	24	7.4	75N508033
8	8	12	100	1.5	4	24	7.4	75N508043
8	8	12	100	2.0	4	24	7.4	75N508053
10	10	15	100	0	4	30	9.4	75N510004
10	10	15	100	0.5	4	30	9.2	75N510024
10	10	15	100	1.0	4	30	9.2	75N510034
10	10	15	100	1.5	4	30	9.2	75N510044
10	10	15	100	2.0	4	30	9.2	75N510054
12	12	18	125	0	4	36	11.4	75N512005
12	12	18	125	0.5	4	36	11	75N512025
12	12	18	125	1.0	4	36	11	75N512035
12	12	18	125	1.5	4	36	11	75N512045
12	12	18	125	2.0	4	36	11	75N512055
16	16	24	125	0	4	48	15.4	75N516006
16	16	24	125	0.5	4	48	15	75N516026
16	16	24	125	1.5	4	48	15	75N516046
20	20	30	150	0	4	60	19.4	75N520007
20	20	30	150	0.5	4	60	19	75N520027
20	20	30	150	2.0	4	60	19	75N520047
25	25	38	150	0	5	75	24.4	75N525008
25	25	38	150	0.5	5	75	24	75N525028
25	25	38	150	3	5	75	24	75N525048

