

→ **Выбор инструмента**

Компания HANITA METAL WORKS LTD.

Вид инструмента	Тип	Форма	Диапазон размеров (мм) Q _{мин} -Q _{макс}	Покрывтие	Материал инструмента	Длина резания (D: диаметр)			
						1xD	2xD	3xD	4xD

Цельные твердосплавные черновые и получистовые фрезы

	4909		6 ~ 25	••, WW	Твердый сплав	←-----→			
	4979		6 ~ 25	••, CT	Твердый сплав	←-----→			
	49N9		6 ~ 20	••	Твердый сплав	←-----→			
	49G9		8 ~ 25	CT, CW	Твердый сплав	←-----→			
	DQ13		3 ~ 20	LW	Твердый сплав	←-----→			
	4966		5 ~ 25	CW, RW, LW	Твердый сплав	←-----→			
	4906		4 ~ 25	TW, ZW, CW, RW, LW, RT	Твердый сплав	←-----→			
	4976		4 ~ 25	MT	Твердый сплав	←-----→			
	4940		6 ~ 25	LT	Твердый сплав	←-----→			
	4970		6 ~ 25	CT, LT, LW	Твердый сплав	←-----→			
	49H6		8 ~ 20	RW, LW	Твердый сплав	←-----→			

Быстрорежущие (HSSE - быстрорежущая сталь M42, HSS PM - порошковая быстрорежущая сталь) черновые и получистовые фрезы

	6609/19		6 ~ 32	WW	HSSE	←-----→			
	6676		10 ~ 32	WW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	6667JJ		8 ~ 40	JJ, CJ, LJ	HSSE	←-----→			
	6604		6 ~ 25	WW, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	6605/6/15/16		4 ~ 40	WW, FF, TW, ZW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	6607/8/17/18		5 ~ 40	WW, FF, TW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	6637JJ/38JJ		20 ~ 40	JJ	HSSE	←-----→			
	6645		4 ~ 30	WW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	6673		10 ~ 32	WW, LW	HSSE	←-----→			
	6674		10 ~ 32	TW, CW, LW	HSSE	←-----→			
	6675		10 ~ 25	CW, LW	HSSE	←-----→			
	6N04		6 ~ 25	CW, LW	HSS-PM	←-----→			
	6N06		6 ~ 30	WW, CW, LW	HSS-PM	←-----→			
	6N70		6 ~ 32	LW, LT	HSS-PM	←-----→			
	6NL6		10 ~ 25	LW	HSS-PM	←-----→			

Без покрытия ** WW, AA, FF, JJ

TiN TT, TW, TA, TF, TJ, TN

Z-Coat ZT, ZW

TiCN CT, CW, CA, CF, CJ

TiAlN* LT, RT, LW, RW, LJ, RJ, RN

AlTiN MT

*Покрывтие первого выбора