

### Самые современные в отрасли решения для фрезерования

Вы можете доверять компании WIDIA, которая предоставляет наиболее полный спектр надежных металлорежущих инструментов, обеспечивающих непревзойденное качество, эффективность и производительность. Какие бы фрезы со сменными режущими пластинами Вам ни потребовались, будьте уверены, что в этом комплексном и простом в использовании руководстве, Вы найдете оптимальное решение.

Мы предлагаем ЛУЧШИЕ инструменты, подходящие для любой операции фрезерования, любой детали и используемого оборудования. Наши инструменты созданы, чтобы сократить Ваше машинное время, обеспечить превосходное качество обработанной поверхности и конкурентоспособность.

#### 1 Выбор типа фрезы

- Торцевые фрезы
- Фрезы для обработки уступов
- Винтовые фрезы
- Пазовые фрезы
- Фрезы для профильной обработки
- Фрезы для обработки фасок

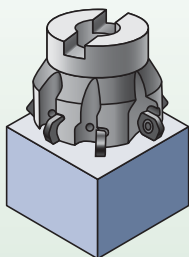
Фирменное обозначение инструмента

#### 2 Обрабатываемый материал

На каждом инструменте имеется маркировка, соответствующая группе обрабатываемого материала.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

#### Торцевые фрезы



#### Victory™ M1200

Мак глубина резания:  
4,5 мм

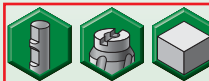
Угол в плане: 45°  
Число кромок  
на пластине: 12  
Диаметр: 40 мм – 315 мм

Стр.: A14, A24–A29

P  
M  
K  
N  
S



Фотография изделия



Информационные изображения

(Тип хвостовика, выполняемые операции)

Геометрия пластины	Рекомендуемое применение
LDJ	Прежде всего для цветных металлов. Шлифованная боковая поверхность с полированной передней поверхностью.

Геометрия пластины

#### 3 Выбор инструмента основывается на максимальной глубине резания и требуемом диаметре.

В информации, отображаемой в этом поле, кратко представлены специфические особенности операции.

Информация о корпусе инструмента и пластинах, режимах резания и рекомендации по использованию