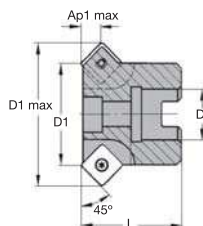
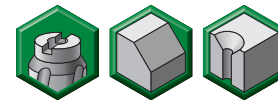


- Снятие фасок при обработке стали, нержавеющей стали и чугуна.



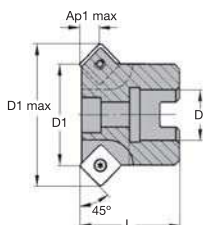
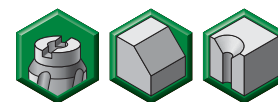
### ■ M25

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	Ap1 max	Z	пластина 1	подвод СОЖ	кг
2022631	12292511200	40	52	22	40	6,1	4	SD..0903..	Нет	0,8

### ■ M25 • Комплектующие

D1	винт пластины	Hm	ключ Torx
40	12148095100	3,0	12148000600

ПРИМЕЧАНИЕ: для стандартных фрез допускается использование пластин с радиусом при вершине до 2 мм, без модификации корпуса.



### ■ M25

номер заказа	номер по каталогу	D1	D1 max	D	L	Ap1 max	Z	пластина 1	подвод СОЖ	кг
2022632	12292511400	50	67	22	40	8,3	4	SP..1204..	Нет	0,9
2022633	12292511600	63	80	22	40	8,3	5	SP..1204..	Нет	1,1

### ■ M25 • Комплектующие

D1	винт пластины	Hm	ключ Torx
50	12148007200	4,0	12148007500
63	12148007200	4,0	12148007500