

Инструменты для обработки отверстий от WIDIA: рост производительности

Увеличение производительности и эффективности:

- Специализация по обрабатываемому материалу и типу операции.
- Максимальный удельный сьем металла и высокая стабильность.
- Стандартная конструкция платформ для проектирования специальных инструментов, разработанных методом оптимизации и комбинирования проверенных решений по отдельным инструментам.

Выгодное приобретение:

- Широкий выбор инструментов для обработки отверстий.
- Полный спектр металлорежущего инструмента и сервисных услуг "из одних рук".
- Техническая поддержка при внедрении и эксплуатации инструмента обеспечивает эффективность механообработки.

Управление общими затратами по инструментальной оснастке:

- Высокий коэффициент использования инструмента, благодаря применению специализированных решений для конкретных обрабатываемых материалов и типов операций.
- Восстановительный сервис с гарантией качества.
- Уменьшение припусков за счет применения эффективной модульных концепций.

1 Выбор типа сверла:

- Цельные твердосплавные сверла
- Модульные сверла
- Сверла со сменными режущими пластинами
- Инструмент для чистового растачивания

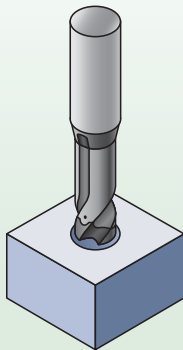
2 Обрабатываемый материал:

На каждом инструменте имеется маркировка, соответствующая группе обрабатываемого материала.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Фирменное обозначение инструмента

Модульные сверла



Victory TOP DRILL M1™

Серия: TDM1

Точность отверстия: IT9–IT10
 Диапазон диаметров: 7,94 мм – 25,99 мм
 Глубина сверления: 3 x D*

Стр.: B34–B38, B40, B43



Фотография изделия



Информационные изображения (Тип хвостовика, выполняемые операции и т.д.)

3 Выбор инструмента основывается на форме и размере отверстия и требуемом качестве поверхности:

В информации, отображаемой в этом поле, кратко представлены специфические особенности операции.

Информация о корпусе инструмента и пластинах, режимах резания и рекомендации по использованию