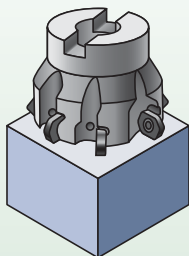


Торцевые фрезы

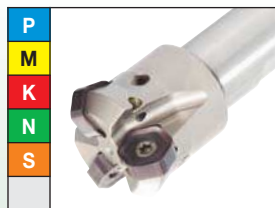


Victory M1200 Mini






Мак глубина резания:
3,5 мм

Угол в плане: 45°
Число кромок на пластине: 12
Диаметр: 25 мм – 100 мм

Стр.: A16–A23



| Геометрия пластины | Рекомендуемое применение |
|--|---|
|  LDJ | В первую очередь для обработки алюминия и цветных металлов. Пришлифованная боковая поверхность с полированной передней поверхностью. |
|  LD | Рекомендуется для обработки при легких режимах резания и обработки нержавеющей стали. |
|  32LD | Оптимально подходит для легких режимов резания, когда требуется обеспечение безопасности в большой зоне. Большой радиус закругления в месте расположения фасеты смазочного гребня. |

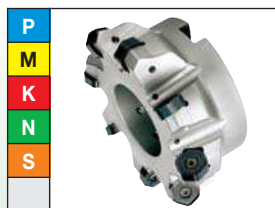
| Геометрия пластины | Рекомендуемое применение |
|--|--|
|  GD | Рекомендуется для обработки стали и чугуна. Лучший выбор для операций общего назначения. |
|  HD | Рекомендуется для нагруженных проходов. |
|  32HD | Оптимально подходит для нагруженных проходов, когда требуется повышенная надежность. Большой радиус скругления на зачистной пластине. |
|  LDJ3W | Пластина Wiper для чистовой обработки алюминия и цветных металлов. |
|  LD3W | Пластина Wiper для чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна. |



Victory M1200

Мак глубина резания:
4,5 мм

Угол в плане: 45°
Число кромок на пластине: 12
Диаметр: 40 мм – 315 мм

Стр.: A24–A29



| Геометрия пластины | Рекомендуемое применение |
|---|--|
|  LDJ | Прежде всего для цветных металлов. Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности. |
|  LD | Рекомендуется для легких режимов резания. Низкие усилия резания. |

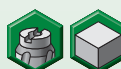
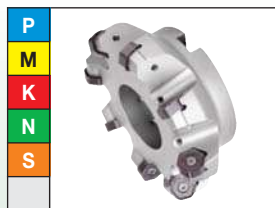
| Геометрия пластины | Рекомендуемое применение |
|--|--|
|  GD | Рекомендуется для обработки стали и чугуна. Лучший выбор для операций общего назначения. |
|  HD | Рекомендуется для нагруженных проходов. |
|  43HD | Оптимально подходит для нагруженных проходов, когда требуется повышенная надежность. Большой радиус скругления на зачистной пластине. |
|  LDJ3W | Пластина Wiper для чистовой обработки алюминия и цветных металлов. |
|  GD3W | Пластина Wiper для чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна. |


Victory M1200HF

Мак глубина резания:
2,2 мм

Угол в плане: 14,5°
Число кромок на пластине: 12
Диаметр: 50 мм – 160 мм

Стр.: A30–A32



| Геометрия пластины | Рекомендуемое применение |
|---|--|
|  LDJ | Прежде всего для цветных металлов. Шлифованная боковая и полированная передняя поверхности. |

| Геометрия пластины | Рекомендуемое применение |
|---|---|
|  GD | Рекомендуется для торцевого фрезерования с большой подачей нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. |
|  HD | Альтернативный выбор для торцевого фрезерования с большой подачей стали и чугуна. |
|  43HD | Рекомендуется для торцевого фрезерования с большой подачей стали и чугуна. Большой радиус закругления. Лучший выбор для операций общего назначения. |