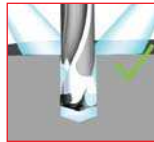


Меры предосторожности

СОЖ



1) Рекомендуется вести обработку с внутренним подводом СОЖ.



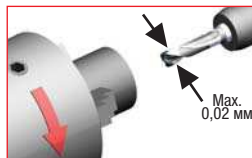
2) При работе с наружным подводом СОЖ глубина отверстия не должна превышать 3 x D.



3) Не рекомендуется проводить обработку без использования СОЖ.

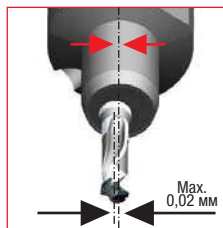
Меры предосторожности Отклонение от оси центров

1) Для токарных станков



Максимально допустимое отклонение между осью детали и осью сверла составляет 0,02 мм.

2) Для обрабатывающих центров



Не используйте патрон с поврежденной посадочной поверхностью. Отклонение оси патрона не должно превышать 0,02 мм.

Рекомендация по применению	Типы отверстий
Плоская поверхность входа в отверстие Рекомендуется	
Сверление пакета деталей Не рекомендуется	
Поверхность с углом наклона >3° Не рекомендуется	
Сверление неполных отверстий Не рекомендуется	
Растачивание отверстия Не рекомендуется	
Засверливание в вогнутую поверхность Не рекомендуется	
Сверление отверстий в трубах Не рекомендуется	
Сверление предварительно сформированных отверстий Не рекомендуется	