

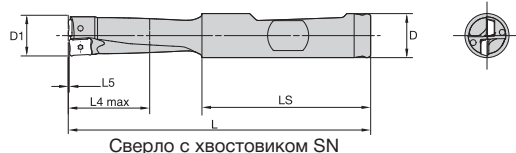
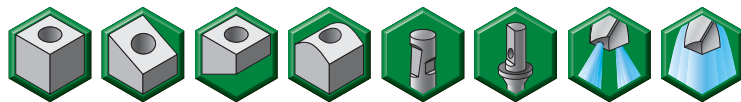
Сверла со сменными режущими пластинами

Сверла Top Cut™ • 2 x D • Хвостовики SN SNF

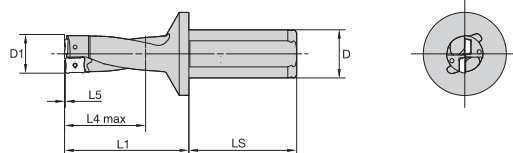


Обработка отверстий • Сверла со сменными режущими пластинами

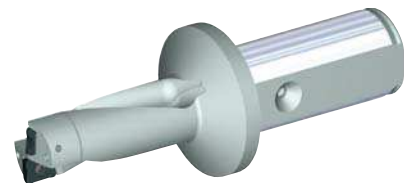
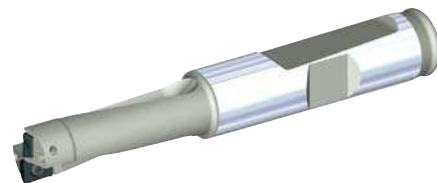
- Сверла поставляются с винтами для крепления пластин и ключом Torx.
- Информация о пластинах представлена на стр. B55.



Сверло с хвостовиком SN



Сверло с хвостовиком SNF



■ 2 x D • Корпуса сверл с хвостовиками SN SNF

номер заказа	номер по каталогу	D1	D	L1	L4 max	L5	LS	L	эталонная пластина	винт пластины	ключ Torx	размер Torx
3895695	TCD110R2SN12M	11,0	12,0	—	22,0	0,22	45,0	81,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895696	TCD115R2SN12M	11,5	12,0	—	23,0	0,22	45,0	82,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895697	TCD120R2SN12M	12,0	12,0	—	24,0	0,06	45,0	83,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895698	TCD125R2SN16M	12,5	16,0	—	25,0	0,06	48,0	87,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895699	TCD130R2SN16M	13,0	16,0	—	26,0	0,08	48,0	87,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895700	TCD135R2SN16M	13,5	16,0	—	27,0	0,08	48,0	88,0	LPGX06T103	12146011800	12146010000	T5
3895701	TCD140R2SNF25M	14,0	25,0	48,0	28,0	0,07	56,0	104,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895702	TCD150R2SNF25M	15,0	25,0	50,0	30,0	0,05	56,0	106,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895713	TCD160R2SNF25M	16,0	25,0	52,0	32,0	0,18	56,0	108,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895714	TCD170R2SNF25M	17,0	25,0	53,0	34,0	0,31	56,0	109,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895715	TCD175R2SNF25M	17,5	25,0	53,5	35,0	0,31	56,0	109,5	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895716	TCD180R2SNF25M	18,0	25,0	54,0	36,0	0,31	56,0	110,0	LPGX07T204	12146012500	12147549000	T7
3895717	TCD190R2SNF25M	19,0	25,0	56,0	38,0	0,06	56,0	112,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895718	TCD200R2SNF25M	20,0	25,0	58,0	40,0	0,10	56,0	114,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895719	TCD210R2SNF25M	21,0	25,0	60,0	42,0	0,28	56,0	116,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895720	TCD220R2SNF25M	22,0	25,0	64,0	44,0	0,28	56,0	120,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895721	TCD230R2SNF25M	23,0	25,0	66,0	46,0	0,45	56,0	122,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895722	TCD240R2SNF25M	24,0	25,0	68,0	48,0	0,45	56,0	124,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8
3895723	TCD250R2SNF25M	25,0	25,0	70,0	50,0	0,45	56,0	126,0	LPGX100308	12148068700	12148086600	T8



ВНИМАНИЕ!

При обработке сквозных отверстий, на выходе инструмента из заготовки, возможно образование небольших металлических дисков. Когда сверло находится в стационарном положении, а заготовка вращается, эти диски под действием центробежной силы, на большой скорости вылететь из патрона. Поэтому следует предусмотреть соответствующее ограждение во избежании травм и повреждений.