

Сверла со сменными режущими пластинами

Рекомендации по применению • Сверла Top Cut™ • TN5515



Обработка отверстий • Сверла со сменными режущими пластинами

Сверла Top Cut • TN5515 • Режимы резания

Группа	Скорость резания (Vc)		Рекомендуемая подача (Fz)											
	Начальное значение	Диапазон — м/мин		Диаметр инструмента	11,0 - 14,0		14,5 - 18,0		19,0 - 25,0					
		Min	Max											
K	15	201	140	260	мм/об	0,07	-	0,11	0,08	-	0,14	0,10	-	0,18
	16	175	120	230	мм/об	0,06	-	0,11	0,08	-	0,14	0,10	-	0,18
	17	191	130	250	мм/об	0,06	-	0,11	0,08	-	0,14	0,10	-	0,18
	18	175	120	230	мм/об	0,06	-	0,11	0,08	-	0,14	0,10	-	0,18
	19	191	130	250	мм/об	0,06	-	0,11	0,08	-	0,14	0,10	-	0,18
	20	160	110	210	мм/об	0,06	-	0,11	0,08	-	0,14	0,10	-	0,18

ПРИМЕЧАНИЕ: Наружный подвод СОЖ не рекомендуется применять для глубины обработки более 3 x D.

