

Покрyтия разработаны для обеспечения возможности выполнения высокоскоростной чистовой и полустойковой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Марка твердого сплава

Покрyтие	Описание марки твердого сплава	05	10	15	20	25	30	35	40	45
TN5515 HC-K15	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ . Высокая износостойкость на повышенных скоростях резания. Легкие и средние режимы обработки. Подходит для обработки любых черных металлов. Рекомендуется для массового производства деталей из чугуна.									
TN6030 HC-P30	Твердый сплав с покрытием. PVD — многослойное нано-покрытие TiAlN. Легкие и средние режимы обработки. Для широкого диапазона обрабатываемых материалов.									
TN7015 HC-P15	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ -ZrCN. Чрезвычайно износостойкий сплав на высоких скоростях резания. Легкие и средние режимы обработки. Подходит для обработки любых марок стали и чугуна с шаровидным графитом. Рекомендуется для массового производства деталей из стали.									
TPC35 HC-P35	Твердый сплав с покрытием. PCVD — TiN. Наилучшая ударная вязкость. Легкие и средние режимы обработки. Универсальная марка твердого сплава для обработки всех черных металлов, а также для работы в неблагоприятных условиях. Предпочтительно использовать с СОЖ.									
TN11 HW-K15	Твердый сплав без покрытия. Чрезвычайно хорошее соотношение твердости, износостойкости, стабильности кромки и ударной вязкости. Легкие и средние режимы обработки. Для обработки чугуна, всех цветных металлов и неметаллов, а также для использования в неблагоприятных условиях.									

Геометрии пластин для сверл Top Cut и Top Cut Plus

XOMT...-34, LPGX...-34

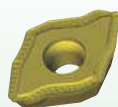


Универсальная геометрия с высокой надежностью режущих кромок для операций общего назначения, а также для использования в неблагоприятных условиях.

- Для обработки стали и чугуна.

P
M
K
N
S
H

XOMT...-35



Положительная геометрия, обеспечивающая низкие усилия резания. Предназначена для использования на высоких скоростях и подачах. Минимизирует образование заусенцев и сколов.

- Для обработки высоколегированной и нержавеющей стали.
- Для обработки чугуна и цветных металлов.

P
M
K
N
S
H

XOMT...-36, LPGX...-36



Сверхположительная геометрия с острыми режущими кромками для плавного резания и надежного стружкоотвода при обработке вязких материалов.

- Для обработки низколегированной и нержавеющей стали.

P
M
K
N
S
H