

Сверла со сменными режущими пластинами

Рекомендации по применению • Сверла Top Cut Plus™ • TN5515



Обработка отверстий • Сверла со сменными режущими пластинами

Сверла Top Cut Plus • TN5515 • Режимы резания

Группа	Скорость резания (Vc)		Рекомендуемая подача (Fz)															
	Начальное значение	Диапазон — м/мин		Диаметр инструмента														
		Min	Max		19,0 - 24,0	25,0 - 34,0	35,0 - 45,0	46,0 - 60,0										
К	15	201	140	-	260	мм/об	0,10	-	0,18	0,10	-	0,22	0,14	-	0,25	0,20	-	0,30
	16	175	120	-	230	мм/об	0,10	-	0,18	0,10	-	0,22	0,14	-	0,25	0,20	-	0,30
	17	191	130	-	250	мм/об	0,10	-	0,18	0,10	-	0,22	0,14	-	0,25	0,20	-	0,30
	18	175	120	-	230	мм/об	0,10	-	0,18	0,10	-	0,20	0,14	-	0,25	0,20	-	0,30
	19	191	130	-	250	мм/об	0,10	-	0,18	0,10	-	0,20	0,14	-	0,25	0,20	-	0,30
	20	160	110	-	210	мм/об	0,10	-	0,18	0,10	-	0,20	0,14	-	0,25	0,20	-	0,30

ПРИМЕЧАНИЕ: Наружный подвод СОЖ не рекомендуется применять для глубины обработки более 3 x D.

