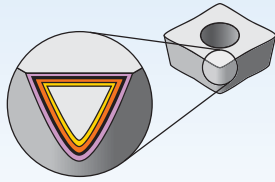


Описание марок твердых сплавов

Чистовые токарные пластины для обработки отверстий



Обработка отверстий • Инструмент для обработки прецизионных отверстий



Покрытия разработаны для обеспечения возможности выполнения высокоскоростной чистовой и получистовой обработки.

P	Сталь
M	Нержавеющая сталь
K	Чугун
N	Цветные металлы
S	Жаропрочные сплавы
H	Закаленная сталь

Марка твердого сплава

Покрытие	Описание марки твердого сплава										
		05	10	15	20	25	30	35	40	45	
TN6010 HC-S10	Твердый сплав с покрытием. PVD — многослойное нано-покрытие TiAlN. Легкие режимы резания. Для обработки труднообрабатываемых сплавов.										
		S									
TN6025 HC-S25	Твердый сплав с покрытием. PVD — многослойное нано-покрытие TiAlN. Легкие и средние режимы обработки. Для обработки труднообрабатываемых сплавов.										
		S									
TN7110 HC-P10	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN. Высокая износостойкость. Легкие и средние режимы обработки. Для обработки стали.										
		P									
TN7115 HC-P15	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN. Хорошее соотношение износостойкости и ударной вязкости. Легкие и средние режимы обработки. Для обработки стали.										
		P									
TN7125 HC-P25	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ -TiN. Хорошая ударная вязкость. Средние и тяжелые режимы обработки. Для обработки стали.										
		P M									
TN8025 HC-M25	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ -ZrCN. Хорошее соотношение износостойкости и ударной вязкости. Легкие и средние режимы обработки. Для обработки аустенитной нержавеющей стали серии AISI 300.										
		M									
TN5120 HC-K20	Твердый сплав с покрытием. MT-CVD/CVD — TiN-TiCN-Al ₂ O ₃ . Легкие и средние режимы обработки. Для обработки чугуна.										
		K									

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

НОВИНКА!

Обзорная таблица пластин

Геометрия	Применение	Номер по каталогу	Универсальные		P			M	K
			TN6010	TN6025	TN7110	TN7115	TN7125	TN8025	TN5120
 CCMT -2 • Суперфинишная обработка $f = 0,06-0,25$ мм $ap = 0,1-0,4$ мм		CCGT0602022							
		CCMT0602042			•	•		•	
		CCMT09T3042			•	•		•	
 CCMT -MU • Чистовая обработка $f = 0,08-0,25$ мм $ap = 0,1-1,6$ мм		CCGT060202MU						•	
		CCMT060204MU			•	•	•	•	•
		CCMT060208MU			•	•	•	•	•
		CCMT09T304MU	•	•	•	•	•	•	•
		CCMT09T308MU	•	•	•	•	•	•	•
		CCMT120404MU	•	•	•	•	•	•	•
		CCMT120408MU	•	•	•	•	•	•	•
CCMT120412MU	•	•	•	•	•	•	•		
 CCMT • Черновая обработка $f = 0,1-0,3$ мм $ap = 0,3-3,0$ мм		CCMT060202			•	•		•	•
		CCMT060204			•	•	•	•	•
		CCMT060208			•	•	•	•	•
		CCMT09T304			•	•	•	•	•
		CCMT09T308			•	•	•	•	•
		CCMT09T312			•	•	•	•	•
		CCMT120408			•	•	•	•	•
		CCMT120412			•	•	•	•	•

B110