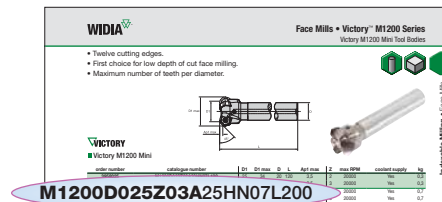


## Что означают номера по каталогу?

Каждый символ в номере по каталогу отражает характерные особенности данного изделия. Используйте следующие ключевые колонки и соответствующие изображения для упрощения идентификации применяемых символов.



### Корпуса фрез со сменными режущими пластинами

**M1200**

Серия фрез

M1200 M680+  
M1200HF M680  
M640 M16  
M660 M94  
M68 M170  
M6800S M270B  
M6800M M270T  
M6800LX M100  
M690 M25

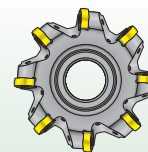
**D**

Диаметр резания

**025**

**Z**

Z = число рабочих  
зубьев



**03**

Число зубьев

**A**

Форма  
хвостовика

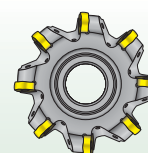
A (цилиндрический)  
B (Weldon®)  
M (модульный)

### Корпуса фрез со сменными режущими пластинами и винтовым расположением зубьев

M300+  
M300  
M390

HE = Концевая фреза с винтовым расположением зубьев  
HS = Насадная фреза с винтовым расположением зубьев  
HM = Фреза с базовым конусом с винтовым расположением зубьев

Z = число рабочих  
зубьев



A (цилиндрический)  
B (Weldon®)  
M (модульный)  
HSK  
BT  
ISO (DIN69871)  
CAT

**M300**

Серия фрез

**NM**

Тип хвостовика

**050**

Диаметр резания

**Z**

Число зубьев

**03**

**ISO**

Форма  
хвостовика