

Выбор покрытия твердого сплава в зависимости от обрабатываемого материала:

Для каждой марки твердого сплава в графе материалов указаны основная и альтернативная области применения, а также может ли обработка проводиться с СОЖ или без.

<b>P</b>	Сталь
<b>M</b>	Нержавеющая сталь
<b>K</b>	Чугун
<b>N</b>	Цветные металлы
<b>S</b>	Жаропрочные сплавы
<b>H</b>	Закаленная сталь

Марка твердого сплава		P	M	K	N	S	H	без СОЖ	с СОЖ
<b>TN6501</b>					▼▼▼			•	•
HC-N03 • PVD-TiB <sub>2</sub>									
<b>TN6502</b>					▼▼			•	•
HC-N05 • PVD-TiB <sub>2</sub>									
<b>TN6505</b>		▼▼▼		▽▽▽				•	
HC-P05 • PVD-TiAlN-TiN Нано-слой									
<b>TN6510</b>				▼▼				•	
HC-K10 • PVD-TiAlN Нано-слой									
<b>TN6520</b>				▼▼				•	•
HC-K20 • PVD-TiAlN Нано-слой									
<b>TN6525</b>		▼▼	▽▽	▽▽				•	
HC-P25 • PVD-TiAlN Нано-слой									
<b>TN6540</b>		▼	▼	▽		▼▼		•	•
HC-P40 • PVD-TiAlN Нано-слой									
<b>TN7525</b>		▼▼	▽▽					•	
HC-P25 • MT-CVD/CVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> -TiN									
<b>TN7535</b>		▼	▽	▽				•	
HC-P35 • MT-CVD/CVD-TiN-TiCN-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>									

основное использование		альтернативное использование	
▼▼▼	Легкие режимы (чистовая обработка)	▽▽▽	Легкие режимы (чистовая обработка)
▼▼	Средние режимы	▽▽	Средние режимы
▼	Тяжелые режимы (черновая обработка)	▽	Тяжелые режимы (черновая обработка)