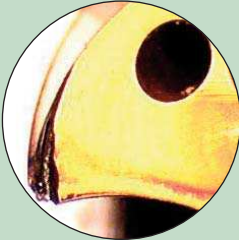
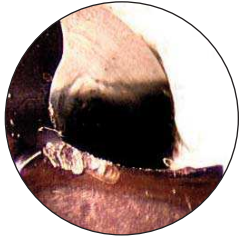
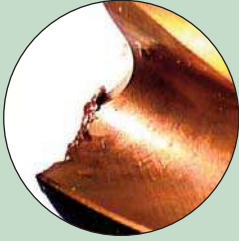

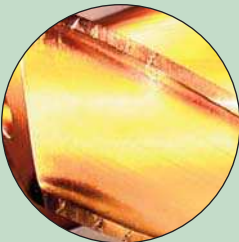


проблема	причина	решение
<p>интенсивный износ на режущих углах</p> 	недостаточный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте организацию подвода СОЖ. В случае внутреннего подвода СОЖ увеличьте ее давление. В случае внешней подачи отрегулируйте направление струи СОЖ. Охлаждайте с обеих сторон сверла.
	нежесткое закрепление заготовки	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте жесткость закрепления заготовки в патроне и проверьте жесткость станка.
	неверно выбрано сверло	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте тип сверла, глубину сверления, систему подачи СОЖ и соответствие обрабатываемого материала.
	неудовлетворительные режимы резания	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшите скорость резания, увеличьте подачу.
<p>сколы на перемычке</p> 	неудовлетворительное закрепление в патроне	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте правильность зажима. Используйте гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.
	неудовлетворительные режимы резания	<ul style="list-style-type: none"> Уменьшите подачу, увеличьте скорость.
<p>нарост на кромке</p> 	недостаточный подвод СОЖ	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте организацию подвода СОЖ. В случае внутреннего подвода СОЖ увеличьте ее давление. В случае внешней подачи отрегулируйте направление струи СОЖ. Охлаждайте с обеих сторон сверла.
	неудовлетворительные режимы резания	<ul style="list-style-type: none"> Увеличьте скорость на 20–30%.
<p>сколы на режущих кромках</p> 	неудовлетворительное закрепление в патроне	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте правильность зажима и передачу крутящего момента. Используйте гидропластовый патрон или высокоточный патрон другого типа.
	неудовлетворительные условия резания, обусловленные наростом на режущей кромке	<ul style="list-style-type: none"> Проверьте режимы резания и, возможно, увеличьте скорость резания. Регулярно проверяйте на наличие нароста на кромке.
<p>термотрещины (образование проточин)</p> 	неудовлетворительные режимы резания	<ul style="list-style-type: none"> Применяйте СОЖ и режимы резания, обеспечивающие снижение теплового удара.