

## Типы операций

|                                      |  |   |   |
|--------------------------------------|--|---|---|
| Торцевое фрезерование                | Обработка кармана  | Коническое зенкование/<br>снятие фаски                      | Сверление   |
| Фрезерование уступов:<br>плоское дно | Фрезерование уступов:<br>фреза со сферическим/<br>полусферическим концом | Развертывание:<br>сквозное отверстие                        | Сверление:<br>врезание под углом<br>к поверхности |
| Врезание под углом                   | Фрезерование<br>винтовых канавок   | Развертывание:<br>глухое отверстие                          | Сверление:<br>выход под углом<br>к поверхности    |
| 3D профильное<br>фрезерование        | Обработка паза:<br>фреза со сферическим/<br>полусферическим концом       | Развертывание:<br>сквозное и<br>пересекающееся<br>отверстия | Сверление:<br>пакет деталей                       |
| Обработка паза:<br>плоское дно       | Обработка паза:<br>боковая   | Развертывание:<br>глухое и пересекающееся<br>отверстия      | Сверление:<br>выпуклая поверхность                |
| Обработка паза:<br>Т-образный паз    | Обработка фаски  |   |   |

## Геометрические характеристики инструмента

|  |  |   |                           |
|--|--|---|---------------------------|
| Хвостовик:<br>цилиндрический                 | Хвостовик:<br>SN                             | Хвостовик:<br>Weldon с двумя лысками        | Хвостовик:<br>SK (Rübig™) |
| Хвостовик:<br>цилиндрический<br>по $\leq H6$ | Хвостовик:<br>насадная фреза<br>(Shell Mill) | Хвостовик:<br>с лыской                      | Хвостовик:<br>SSF         |
| Хвостовик:<br>SF                             | Хвостовик:<br>Weldon*                        | Хвостовик:<br>навинчивающийся<br>(Screw-On) | Хвостовик:<br>KM™         |

## Особенности обработки

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| Инструмент:<br>2 стружечные канавки/<br>2 ленточки/внутренний<br>подвод СОЖ | Инструмент:<br>2 стружечные канавки/<br>4 ленточки/без<br>внутреннего подвода СОЖ | Обработка с подачей<br>СОЖ к режущим<br>кромкам сверла | Обработка с подачей<br>СОЖ через центр сверла |
| Инструмент:<br>2 стружечные канавки/<br>4 ленточки/внутренний<br>подвод СОЖ | Номер DIN: 6537   | Сверление с наружным<br>подводом СОЖ                   |   |

DIN — Немецкий институт стандартизации