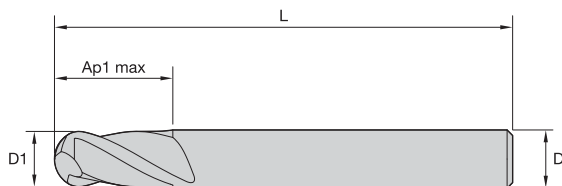


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
Без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	
TIALN	●	●	●	○	○	○	○	

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь
Рекомендации по применению приведены на стр. 17

■ Серия 2838 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
—	28380200T007	2,0	2	7,00	50
28380300T007	28380300T007	3,0	3	7,00	50
28380400T008	28380400T008	4,0	4	8,00	50
28380500T010	28380500T010	5,0	5	10,00	50
28380600T010	28380600T010	6,0	6	10,00	57
28380800T016	28380800T016	8,0	8	16,00	63
28381000T019	28381000T019	10,0	10	19,00	72
28381200T022	28381200T022	12,0	12	22,00	83
28381400T022	28381400T022	14,0	14	22,00	83
28381600T026	28381600T026	16,0	16	26,00	92
28382000T032	28382000T032	20,0	20	32,00	104