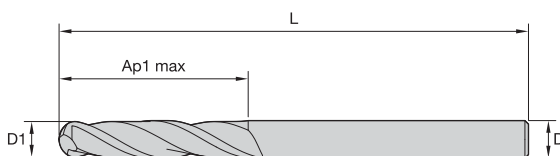


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

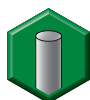
	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
Без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	
TIALN	●	●	●	○	○	●	●	

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы

M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 16-17

■ Серия 4001 4011 4021 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
40010100T004	40010100T004	1,0	3	4,00	38
40010150T005	40010150T005	1,5	3	5,00	38
40010200T006	40010200T006	2,0	3	6,30	38
40010250T007	40010250T007	2,5	3	7,00	38
40010300T009	40010300T009	3,0	3	9,50	38
—	40010350T012	3,5	4	12,00	50
40010400T012	40010400T012	4,0	4	12,00	50
40110400T019	40110400T019	4,0	4	19,00	63
40210400T031	40210400T031	4,0	4	31,00	75
40010500T014	—	5,0	5	14,00	50
—	40210500T014	5,0	6	14,00	50
40010600T020	40010600T020	6,0	6	20,00	63
40110600T028	40110600T028	6,0	6	28,00	76
40210600T038	40210600T038	6,0	6	38,00	100
40010800T020	40010800T020	8,0	8	20,00	63
40110800T028	40110800T028	8,0	8	28,00	76
40210800T040	40210800T040	8,0	8	40,00	100
40011000T022	40011000T022	10,0	10	22,00	76
40111000T032	40111000T032	10,0	10	32,00	89
40211000T045	40211000T045	10,0	10	45,00	100

(продолжение)