

(Серия 4001 4011 4021 • VariMill™ GP — продолжение)

	P					M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	1	2
Без покрытия	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TIALN	●	●	●	●	○	●	○	●	●

P — Сталь

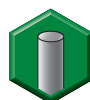
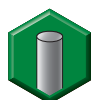
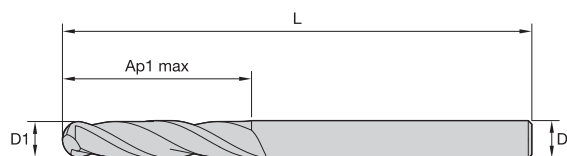
K — Чугун

S — Жаропрочные сплавы

M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы

H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 16–17



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
40011200T025	40011200T025	12,0	12	25,00	75
40111200T045	40111200T045	12,0	12	45,00	100
40211200T075	40211200T075	12,0	12	75,00	150
40011400T032	40011400T032	14,0	14	32,00	89
40011600T032	40011600T032	16,0	16	32,00	89
40012000T038	40012000T038	20,0	20	38,00	100
40112000T075	40112000T075	20,0	20	75,00	150