

VariMill™ GP

- Увеличение эксплуатационной гибкости и сокращение затрат на инструментальную оснастку.
- Сокращение количества смен инструмента и высокий удельный съём металла.
- Один инструмент для черновой и чистовой обработки.
- Высокая прочность режущих кромок и продолжительная стойкость инструмента.
- Эксцентрический затылок обеспечивает простоту и экономичность переточки.

Серия D004/D014

- Режущая кромка у центра.
- Стандартные размеры по DIN 6527 — короткое и длинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Наличие фаски обеспечивает высокую стойкость инструмента.



Серия 2528

- Режущая кромка у центра.
- Стандартные размеры по DIN 65278.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Наличие фаски обеспечивает высокую стойкость инструмента.



Серия 4004/4014/4024

- Режущая кромка у центра.
- Широкий диапазон длин режущей части — стандартное, длинное и сверхдлинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Наличие фаски обеспечивает высокую стойкость инструмента.



Серия D000/D010

- Стандартные размеры по DIN 6527 — короткое и длинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Фрезы со сферическим концом и режущей кромкой у центра.



Серия 2848

- Стандартные размеры по DIN 6528.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Фрезы со сферическим концом и режущей кромкой у центра.



Серия 4000/4010

- Широкий диапазон длин режущей части — стандартное и длинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Фрезы со сферическим концом и режущей кромкой у центра.

