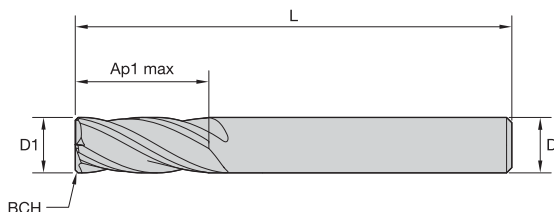


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
Без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	
TIALN	●	●	●	○	○	○	○	

P — Сталь                      K — Чугун                      S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь    N — Цветные металлы        H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 28-29

■ Серия D004 D014 • VariMill GP



TIALN	БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	BCH
D0040200T004	—	—	2,0	6	4,00	50	—
D0140200T007	—	—	2,0	6	7,00	57	—
D0140250T008	—	—	2,5	6	8,00	57	—
D0040300T005	—	—	3,0	6	5,00	50	—
D0140300T008	—	—	3,0	6	8,00	57	—
D0140350T010	—	—	3,5	6	10,00	57	—
D0040400T008	—	—	4,0	6	8,00	54	0,40
D0140400T011	—	—	4,0	6	11,00	57	0,40
D0140450T011	—	—	4,5	6	11,00	57	0,40
D0040500T009	—	—	5,0	6	9,00	54	0,40
D0140500T013	—	—	5,0	6	13,00	57	0,40
D0140550T013	—	—	5,5	6	13,00	57	0,40
D0040600T010	—	—	6,0	6	10,00	54	0,40
D0140600T013	—	—	6,0	6	13,00	57	0,40
D0140650T016	—	—	6,5	8	16,00	63	0,40
D0040700T011	—	—	7,0	8	11,00	58	0,40
D0140700T016	—	—	7,0	8	16,00	63	0,40
D0140750T019	—	—	7,5	8	19,00	63	0,40
D0040800T012	—	—	8,0	8	12,00	58	0,40
D0140800T019	—	—	8,0	8	19,00	63	0,40

(продолжение)