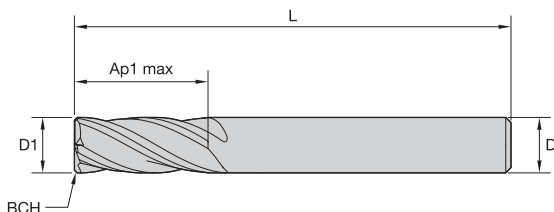


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K		
	0	1	2	3	4	1	2	1	2
Без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	○	○
TIALN	●	●	●	○	○	○	○	○	○

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь
Рекомендации по применению приведены на стр. 29

■ Серия 2528 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	ВСН
25280400T011	25280400T011	4,0	4	11,00	50	0,40
25280500T013	25280500T013	5,0	5	13,00	50	0,40
25280600T013	25280600T013	6,0	6	13,00	57	0,40
25280800T019	25280800T019	8,0	8	19,00	63	0,40
25281000T022	25281000T022	10,0	10	22,00	72	0,50
25281200T026	25281200T026	12,0	12	26,00	83	0,50
25281400T026	25281400T026	14,0	14	26,00	83	0,50
25281600T032	25281600T032	16,0	16	32,00	92	0,50
25281800T032	25281800T032	18,0	18	32,00	92	0,50
25282000T038	25282000T038	20,0	20	38,00	104	0,50