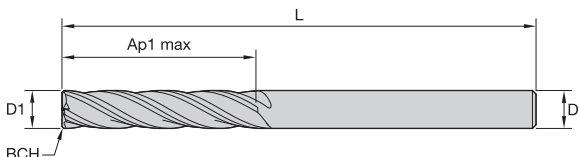


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
Без покрытия	●	●	●	●	●	●	●	
TIALN	●	●	●	○	●	○	●	

P — Сталь                                  K — Чугун                                  S — Жаропрочные сплавы  
M — Нержавеющая сталь      N — Цветные металлы      H — Закаленная сталь  
Рекомендации по применению приведены на стр. 28-29

■ Серия 4004 4014 4024 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	BCH
40040100T004	40040100T004	—	—	1,0	3	4,00	38	—
40040150T004	40040150T004	—	—	1,5	3	4,00	38	—
40040200T006	40040200T006	—	—	2,0	3	6,30	38	—
40040250T006	40040250T006	—	—	2,5	3	6,30	38	—
40040300T009	40040300T009	—	—	3,0	3	9,50	38	—
40140300T019	40140300T019	—	—	3,0	3	19,00	63	—
40240300T025	40240300T025	—	—	3,0	3	25,00	75	—
40040350T012	40040350T012	—	—	3,5	4	12,00	50	—
40040400T011	40040400T011	—	—	4,0	4	11,00	50	0,40
—	40140400T019	—	—	4,0	4	19,00	63	0,40
—	40240400T031	—	—	4,0	4	31,00	75	0,40
40040450T014	40040450T014	—	—	4,5	5	14,00	50	0,40
—	40040500T013	—	—	5,0	5	13,00	50	0,40
40040500T020	40040500T020	—	—	5,0	5	20,00	63	0,40
—	40140500T030	—	—	5,0	5	30,00	75	0,40
—	40240500T031	—	—	5,0	5	31,00	100	0,40
40040600T016	40040600T016	—	—	6,0	6	16,00	50	0,40
40140600T028	40140600T028	—	—	6,0	6	28,00	75	0,40
40240600T038	40240600T038	—	—	6,0	6	38,00	100	0,40
—	40040700T020	—	—	7,0	8	20,00	63	0,40

(продолжение)