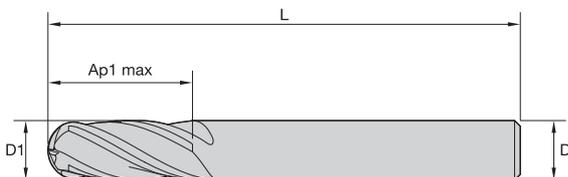


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K	
	0	1	2	3	4	1	2	
Без покрытия	●	●	●	○	○	○	○	
TIALN	●	●	●	○	○	●	●	

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы

M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 30

■ Серия D000 D010 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
D0100300T008	D0100300T008	—	—	3,0	6	8,00	57
D0100400T011	D0100400T011	—	—	4,0	6	11,00	57
D0100500T013	D0100500T013	—	—	5,0	6	13,00	57
D0100600T013	D0100600T013	—	—	6,0	6	13,00	57
D0100800T019	D0100800T019	—	—	8,0	8	19,00	63
D0101000T022	D0101000T022	—	—	10,0	10	22,00	72
D0101200T026	D0101200T026	D0101200W026	D0101200W026	12,0	12	26,00	83
D0101400T026	D0101400T026	D0101400W026	D0101400W026	14,0	14	26,00	83
D0101600T032	D0101600T032	D0101600W032	D0101600W032	16,0	16	32,00	92
D0101800T032	D0101800T032	D0101800W032	D0101800W032	18,0	18	32,00	92
D0102000T038	D0102000T038	D0102000W038	D0102000W038	20,0	20	38,00	104