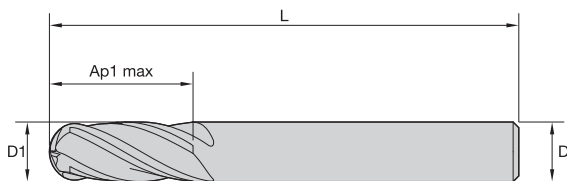


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

| D1 | допуск e8 | D | допуск h6 +/- |
|---------|---------------|---------|---------------|
| ≤ 3 | -0,014/-0,028 | ≤ 3 | 0/0,006 |
| > 3-6 | -0,020/-0,038 | > 3-6 | 0/0,008 |
| > 6-10 | -0,025/-0,047 | > 6-10 | 0/0,009 |
| > 10-18 | -0,032/-0,059 | > 10-18 | 0/0,011 |
| > 18-30 | -0,040/-0,073 | > 18-30 | 0/0,013 |

| | P | | | | M | | K | |
|--------------|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | 1 | 2 | |
| Без покрытия | ● | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| TIALN | ● | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | |

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы

M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 30-31

■ Серия 2848 • VariMill GP



| БЕЗ ПОКРЫТИЯ | TIALN | D1 | D | глубина резания Ap1 max | длина L |
|--------------|--------------|------|----|-------------------------|---------|
| 28480400T011 | 28480400T011 | 4,0 | 4 | 11,00 | 50 |
| 28480500T013 | 28480500T013 | 5,0 | 5 | 13,00 | 50 |
| 28480600T013 | 28480600T013 | 6,0 | 6 | 13,00 | 57 |
| 28480800T019 | 28480800T019 | 8,0 | 8 | 19,00 | 63 |
| 28481000T022 | 28481000T022 | 10,0 | 10 | 22,00 | 72 |
| 28481200T026 | 28481200T026 | 12,0 | 12 | 26,00 | 83 |
| 28481400T026 | 28481400T026 | 14,0 | 14 | 26,00 | 83 |
| 28481600T032 | 28481600T032 | 16,0 | 16 | 32,00 | 92 |
| 28481800T032 | 28481800T032 | 18,0 | 18 | 32,00 | 92 |
| 28482000T038 | 28482000T038 | 20,0 | 20 | 38,00 | 104 |