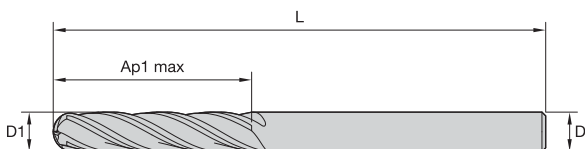
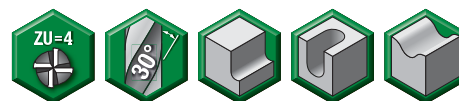


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

TIALN	P				M		K		
	0	1	2	3	4	1	2	1	2
TIALN	●	●	●	●	○	●	○	●	●

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
 M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь
 Рекомендации по применению приведены на стр. 30-31

■ Серия 4000 4010 • VariMill GP



TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L
40000200T006	2,0	3	6,30	38
40000300T020	3,0	3	20,00	75
40000400T014	4,0	4	14,00	50
40100400T025	4,0	4	25,00	75
40000500T016	5,0	5	16,00	50
40100500T030	5,0	5	30,00	75
40000600T016	6,0	6	16,00	50
40100600T019	6,0	6	19,00	63
40100600T030	6,0	6	30,00	75
40000800T019	8,0	8	19,00	63
40100800T040	8,0	8	40,00	100
40001000T022	10,0	10	22,00	72
40101000T040	10,0	10	40,00	100
40001200T025	12,0	12	25,00	75
40101200T045	12,0	12	45,00	150
40001400T032	14,0	14	32,00	83
40101400T050	14,0	14	50,00	100
40001600T032	16,0	16	32,00	89
40101600T065	16,0	16	65,00	150
40001800T038	18,0	18	38,00	100
40102000T056	20,0	20	56,00	125