

VariMill™ GP

- Увеличение эксплуатационной гибкости и сокращение затрат на инструментальную оснастку.
- Сокращение количества смен инструмента и высокий удельный съем материала.
- Высокая прочность режущих кромок и продолжительная стойкость инструмента.
- Эксцентрический затылок обеспечивает простоту и экономичность переточки.

Серия D002/D012

- Режущая кромка у центра.
- Стандартные размеры по DIN 6527 — короткое и длинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Наличие фаски обеспечивает высокую стойкость инструмента.



Серия 2819

- Режущая кромка у центра.
- Стандартные размеры по DIN 65278.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Наличие фаски обеспечивает высокую стойкость инструмента.



Серия 4002/4012/4022

- Режущая кромка у центра.
- Широкий диапазон длин режущей части — стандартное, длинное и сверхдлинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Наличие фаски обеспечивает высокую стойкость инструмента.



Серия D001/D011

- Стандартные размеры по DIN 6527 — короткое и длинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Фрезы со сферическим концом и режущей кромкой у центра.



Серия 2838

- Стандартные размеры по DIN 6528.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Фрезы со сферическим концом и режущей кромкой у центра.



Серия 4001/4011/4021

- Широкий диапазон длин режущей части — стандартное, длинное и сверхдлинное исполнение.
- Сталь, нержавеющая сталь и чугун.
- Фрезы со сферическим концом и режущей кромкой у центра.

