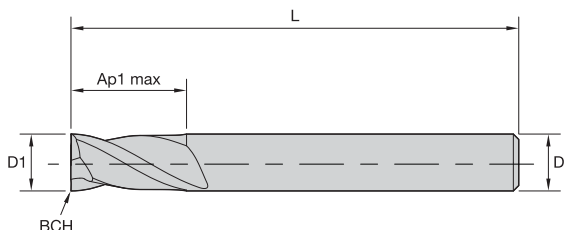


- Режущая кромка у центра.
- В таблицах представлены стандартные позиции. Модифицированные исполнения и другие покрытия доступны по запросу.



Точность изготовления

D1	допуск e8	D	допуск h6 +/-
≤ 3	-0,014/-0,028	≤ 3	0/0,006
> 3-6	-0,020/-0,038	> 3-6	0/0,008
> 6-10	-0,025/-0,047	> 6-10	0/0,009
> 10-18	-0,032/-0,059	> 10-18	0/0,011
> 18-30	-0,040/-0,073	> 18-30	0/0,013

	P				M		K		
	0	1	2	3	4	1	2	1	2
Без покрытия	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TIALN	●	●	●	○	●	○	●	●	●

P — Сталь K — Чугун S — Жаропрочные сплавы
M — Нержавеющая сталь N — Цветные металлы H — Закаленная сталь

Рекомендации по применению приведены на стр. 14-15

■ Серия D002 D012 • VariMill GP



БЕЗ ПОКРЫТИЯ	TIALN	D1	D	глубина резания Ap1 max	длина L	BCH
D0020200T003	D0020200T003	2,0	6	3,00	50	—
D0020250T003	D0020250T003	2,5	6	3,00	50	—
D0120250T007	D0120250T007	2,5	6	7,00	57	—
D0020300T004	D0020300T004	3,0	6	4,00	50	—
D0120300T007	D0120300T007	3,0	6	7,00	57	—
D0020350T004	D0020350T004	3,5	6	4,00	50	—
D0020400T005	D0020400T005	4,0	6	5,00	54	0,40
D0120400T008	D0120400T008	4,0	6	8,00	57	0,40
D0020450T005	D0020450T005	4,5	6	5,00	54	0,40
D0120450T008	D0120450T008	4,5	6	8,00	57	0,40
D0020500T006	D0020500T006	5,0	6	6,00	54	0,40
D0120500T010	D0120500T010	5,0	6	10,00	57	0,40
D0020600T007	D0020600T007	6,0	6	7,00	54	0,40
D0120600T010	D0120600T010	6,0	6	10,00	57	0,40
D0020700T008	D0020700T008	7,0	8	8,00	58	0,40
D0120700T013	D0120700T013	7,0	8	13,00	63	0,40
D0020800T009	D0020800T009	8,0	8	9,00	58	0,40
D0120800T016	D0120800T016	8,0	8	16,00	63	0,40
D0020900T010	D0020900T010	9,0	10	10,00	66	0,50
D0120900T016	D0120900T016	9,0	10	16,00	72	0,50

(продолжение)